



# mestriner

your welding partner

catalogo generale





# **mestriner**

**your welding partner**

**catalogo generale**



Fondata agli inizi del secolo da Ernesto Mestriner, dal 1968 l'azienda è di proprietà della famiglia Trovò.

Paolo Trovò la amministra e la dirige dal 1977.

Lo sviluppo e la crescita avvenuti negli ultimi 40 anni, colloca la ditta tra i primi produttori in Italia di apparecchiature per la saldatura e il taglio alla fiamma (cannelli, riduttori di pressione per gas in bombole, valvole di sicurezza contro i ritorni di fiamma).

Agenti e una vasta rete di rivenditori e distributori ne garantisce la presenza su tutto il territorio nazionale, in numerosi paesi europei ed extra europei.

Nel 1996, prima assoluta in Italia nel settore, ottiene la certificazione UNI EN ISO 9002 successivamente estesa alla UNI EN ISO 9001.

*Founded at the beginning of the century by Mr. Mestriner, the company has belonged to the Trovò Family since 1977.*

*Paolo Trovò has been at the helm since 1977*

*Mestriner's growth and development in the last 40 years has placed it in the forefront of the major Italian manufacturers of cutting and welding equipment - torches, pressure reducers for gas cylinders, flash back arrestors.*

*A wide sales network assures Mestriner's presence all over the national territory as well as in many European and non-European countries: its export quota is 50% of the whole production. In 1996 Mestriner, first among all the other Italian producers in the field, was granted UNI EN ISO 9002 certification.*

*Since November 2002 new certification UNI EN ISO 9001 confirms Mestriner's policy aiming at continuous improvement of quality.*



**mestriner**

Via Portenari, 3 - 30175 Marghera - Venezia (Italy)

Tel. 041 921220 - Fax 041 921480

e-mail: [mestriner@iol.it](mailto:mestriner@iol.it)

sito internet: [www.mestrineronline.com](http://www.mestrineronline.com)

(sito disponibile: Italiano - Inglese - Russo)

Organizzazione commerciale interna: Esmeralda Gallucci: amministrazione

Camelia Surcel: commerciale/ordini/segreteria

Mario Bertanzon: qualità

Fabio Stievano: tecnico/qualità



### LA NOSTRA FORZA:

- la precisione nelle lavorazioni
- la scelta dei materiali
- la scrupolosità dell'assemblaggio
- la costante ricerca di innovazioni tecnologiche

### Difendiamo il “MADE IN ITALY”:

- perché ogni giorno dà lavoro a milioni di persone in Italia
- perché è il segno distintivo di uno stile unico al mondo
- perché è un valore imperdibile per il futuro dell'Italia

### LA NOSTRA OSSESSIONE:

#### LA QUALITÀ

*More than 50 years of experience has led to: accuracy in manufacture , choice of materials, careful assembly, vaste range of applications and continual research into technological innovations*





## SICUREZZA NELLA SALDATURA E NEL TAGLIO OXYGAS

Gentili Signori, nel ringraziarvi per l'attenzione dedicata ai nostri prodotti riteniamo utile e doveroso fornire alcune importanti raccomandazioni ed istruzioni per il corretto impiego delle attrezzature per saldatura e taglio al fine di garantire la massima sicurezza nell'utilizzo.

**USO IMPROPRIO:** per uso improprio delle apparecchiature ossitaglio si intende l'impiego diverso per il quale le stesse sono state concepite.

**USO ERRATO:** il mancato rispetto delle istruzioni di uso e manutenzione deve intendersi come "uso errato" delle apparecchiature, con conseguente rischio di infortunio per l'operatore e danneggiamento delle stesse.

### RIDUTTORI DI PRESSIONE

**USO IMPROPRIO:**

- spostare manualmente la bombola facendo leva sul riduttore
- usare il riduttore come porta oggetti

**USO ERRATO:**

- non impiegare mai gas diversi da quelli per cui il riduttore è stato costruito
- non usare manometri non conformi alle norme o con scale non adatte alle pressioni di alimentazione e utilizzo
- i manometri devono essere perfettamente funzionanti, per cui è importante controllare periodicamente la loro perfetta efficienza

**MODO DI IMPIEGO:**

- avvitare con l'apposita chiave il dado del riduttore sulla valvola della bombola
- assicurarsi che la vite regolatrice **sia completamente svitata**
- aprire **lentamente** e a fondo la valvola della bombola
- è **consigliabile** usare la valvola di sicurezza contro i ritorni di fiamma e di gas
- avvitare il volantino di regolazione fino a leggere sul manometro in uscita la pressione desiderata
- a fine lavoro chiudere la valvola della bombola e allentare il volantino di regolazione

**NOTA BENE:**

- non lubrificare mai il riduttore di ossigeno e la relativa valvola di sicurezza

### DISPOSITIVI DI SICUREZZA VALVOLE DI NON RITORNO FIAMMA CAPSULE SICUREZZA RIDUTTORI

La norma di riferimento (UNI EN ISO 730) prevede la sostituzione di valvole e capsule ogni 5 anni; vanno comunque controllate e/o sostituite dopo ogni ritorno di fiamma

**USO IMPROPRIO:**

- per uso improprio dei dispositivi di sicurezza si intende l'impiego diverso per il quale gli stessi sono stati concepiti

**USO ERRATO:**

- non impiegare mai gas diversi da quelli per i quali sono stati costruiti
- errata applicazione su condutture di gas diversi da quelli per i quali sono stati costruiti
- mancato rispetto delle norme di utilizzo e di montaggio
- manomissione dei dispositivi da parte di personale non qualificato
- mancata sostituzione dei dispositivi dopo un periodo di 5 anni

**MODO DI IMPIEGO:**

- sui riduttori di pressione
- sui tubi gomma
- su cannelli e impugnature da 3/8 DX e 3/8 SX - 1/4 DX e 1/4 SX



## SAFETY DURING OXYGEN WELDING AND CUTTING OPERATIONS

Thank you for choosing our products. We would like to draw your attention to a number of important recommendations and instructions that will prove useful for the correct operation of the welding and cutting equipment with the aim of maintaining your personal safety.

**IMPROPER USE:** the improper use of the oxygen cutting/welding devices includes all tasks for which the device was not specifically designed.

**WRONG USE:** failure to follow the user and maintenance instructions constitutes “wrongly using the device, consequently leading to the risk of injury for the operator and damage to the equipment”.

### PRESSURE REGULATORS

**IMPROPER USE:**

- move the cylinder manually while levering on the regulator
- use the regulator as a tool holder

**WRONG USE:**

- never use types of gas other than those which the device was designed for
- do not use manometers that do not conform to the regulations or scales that are not suited to the feed and usage pressures
- manometers must function to perfection: it is essential to regularly check their efficiency

**HOW TO USE:**

- using the dedicated wrench, screw the nut of the regulator into the valve of the cylinder
- make sure that the adjusting screw **is tightly screwed**
- Open the cylinder valve **SLOWLY** and completely
- we **recommend** you use the safety valve to protect you from possible back-fire or gas back-flow
- screw the adjusting hand-wheel until the required pressure is shown on the outlet manometer
- upon completing the job close the cylinder valve and loosen the adjusting hand-wheel

**WARNING:**

- never grease the oxygen regulator and its reference safety valve

### SAFETY DEVICES BACK-FIRE CHECK VALVES REGULATOR SAFETY CAPSULE

The legal framework used as a reference requires the replacement of valves and capsules every five years: however, we recommend you check them after each back-fire

**IMPROPER USE:**

- the improper use of the safety devices includes all tasks for which the device was not specifically designed

**WRONG USE:**

- never use types of gas other than those which the device was designed for
- wrong connection to gas hoses other than those which the device was built to use
- failure to follow instructions for use and mounting
- mishandling of devices by unqualified personnel
- failure to replace devices after five years

**HOW TO USE:**

- on pressure regulators
- on rubber hoses
- on torches and handgrips measuring 3/8 R and 3/8 L - 1/4 R and 1/4 L



## IMPUGNATURE, LANCE SALDATURA E RISCALDO CANNELLI, LANCE E PUNTE DA TAGLIO

- USO IMPROPRIO:**
- USO ERRATO:**
- tutte le operazioni diverse dalla saldatura e dal taglio
  - impiego di gas diverso da quello per cui l'apparecchio è stato costruito
  - errato collegamento dei tubi gomma sui raccordi delle apparecchiature
  - errata successione delle manovre di accensione, regolazione e spegnimento delle apparecchiature
  - mancato controllo periodico della perfetta efficienza delle apparecchiature

- MONTAGGIO:**
- applicare le valvole di sicurezza all'impugnatura o ai cannelli da taglio
  - applicare i tubi gomma fissandoli ai relativi portagomma con fascette stringi tubo
  - collegare i tubi gomma ai rispettivi riduttori di pressione

### MODO D'IMPIEGO LANCE SALDATURA E RISCALDO:

- controllare che le punte e gli iniettori delle lance non siano ostruiti
- montare sull'impugnatura la lancia adatta al tipo di lavoro da eseguire
- stringere a fondo con la chiave il dado dell'impugnatura
- accendere la fiamma con un accendino aprendo prima il rubinetto rosso del gas e successivamente il rubinetto azzurro dell'ossigeno
- regolare la fiamma agendo sui 2 rubinetti per avere un dardo neutro

### MODO D'IMPIEGO LANCE E CANNELLI DA TAGLIO:

- applicare la punta dello spessore che si vuole tagliare e al gas che si vuol utilizzare, stringere il dado con la chiave, non la punta
- montata la lancia da taglio sull'impugnatura **stringere il relativo dado con la chiave**
- accendere la fiamma con un accendino aprendo prima il rubinetto rosso del gas e successivamente il rubinetto azzurro dell'ossigeno dell'impugnatura
- aprire il rubinetto del taglio e regolare la fiamma

Per i cannelli da taglio valgono gli stessi criteri delle lance da taglio; importante è regolare la fiamma agendo alternativamente sui due rubinetti, aprire il rubinetto del taglio e premere la relativa leva e regolare la fiamma

- Raccomandazioni:**
- 1) durante il taglio non appoggiare la punta al pezzo da tagliare; ciò causa l'ostruzione dell'uscita del gas e quasi sempre un ritorno di fiamma.
  - 2) a fine lavoro chiudere il rubinetto del taglio o lasciare la relativa leva
  - 3) chiudere il rubinetto rosso del gas
  - 4) chiudere il rubinetto azzurro dell'ossigeno
  - 5) chiudere le valvole delle bombole
  - 6) allentare la vite di regolazione dei riduttori



## HANDGRIPS, WELDING AND FLASH-WELDING LANCES CUTTING TORCHES, LANCES AND TIPS

**IMPROPER USE:** • all operations other than welding and cutting

**WRONG USE:**

- the gas used is not the type the device was designed for
- failure to correctly connect the rubber hoses to the connections on the device
- operations for starting-up, adjusting or switching off the device are performed in the wrong order
- failure to regularly check that the device is working to perfection

**MOUNTING:**

- apply safety valves to the handgrip or to the cutting torches
- apply rubber hoses by fixing them to the rubber-hose holders using the dedicated pipe wrenches
- connect the rubber hoses to their respective pressure regulators

### HOW TO USE WELDING AND FLASH-WELDING LANCES:

- check for any obstruction at the tip of the lance or in the injector
- fit the lance that is most suited to the type of work in progress on to the handgrip
- tighten the nut on the handgrip firmly using the wrench
- switch on the flame using a lighter: open the red gas control first, followed by the blue oxygen control
- adjust the flame by altering the two controls until you obtain a neutral beam

### HOW TO USE CUTTING LANCES AND TORCHES:

- apply a tip of the required cutting width and the required type of gas; tighten the nut using the wrench, not the tip
  - fit the cutting lance on to the handgrip and **tighten the nut using the wrench**
  - switch on the flame using a lighter: open the red gas control first, followed by the blue oxygen control
  - open the cutting control and adjust the flame
- The rules applicable to the cutting lances also apply to the cutting torches: it is important to adjust the flame by alternately adjusting the two controls, opening the cutting control and then pressing the related lever and adjusting the flame

**Recommendations:**

- 1) when cutting do not rest the tip on the piece you are cutting: this will obstruct the gas outlet and will almost certainly cause back-fire
- 2) once the job has been completed, close the cutting control or release the related lever
- 3) close the red gas control
- 4) close the blue oxygen control
- 5) close the valves of the cylinders
- 6) loosen the screws on the regulators



# DET NORSKE VERITAS

## QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato No. / Certificate No. **CERT-01363-96-AQ-VEN-SINCERT**

Si attesta che / This certifies that

Il sistema di gestione per la qualità di / the quality management system of

**MESTRINER WELDING S.r.l.**

**Via Portenari, 3 - 30175 Marghera (VE) - Italy**

È conforme ai requisiti della norma per i sistemi di gestione per la qualità  
Conforms to the quality management systems standard

**UNI EN ISO 9001:2008 (ISO 9001:2008)**

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:

This certificate is valid for the following products or services:

(Ulteriori chiarimenti riguardanti lo scopo e l'applicabilità dei requisiti della normativa si possono ottenere consultando l'organizzazione certificata)  
(Further clarifications regarding the scope and the applicability of the requirements of the standard(s) may be obtained by consulting the certified organization)

**Produzione di cannelli per saldatura e taglio ossiacetilenici,  
riduttori di pressione per gas in bombole, valvole di sicurezza di non ritorno**

**Manufacture of welding, cutting oxyacetylene equipment,  
pressure reducers for gas bottles, safety check valves**

Data Prima Emissione  
First Issue Date  
**1996-12-17**

Data di scadenza  
Expiry Date  
**2011-11-08**

Luogo e data  
Place and date  
**Agrate Brianza, (MI) 2010-12-03**

**SINCERT**  
ACCREDITAMENTO ORGANISMI DI CERTIFICAZIONE E ISPEDIZIONE

per l'Organismo di Certificazione  
for the Accredited Unit  
**DET NORSKE VERITAS ITALIA S.R.L.**

**Settore EA : 18**

SGC Registrazione N. 023A  
SGA Registrazione N. 003D  
PHD Registrazione N. 003B  
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IMF  
Signatory of EA and IMF Mutual Recognition Agreements

**Ivan Birello**  
Lead Auditor

**Vittore Marangon**  
Management Representative

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica (ogni 6, 9 o 12 mesi) e al riesame completo del sistema con periodicità triennale  
The validity of this certificate is subject to periodical audits (every 6, 9 or 12 months) and the complete re-assessment of the system every three years  
Le aziende in possesso di un certificato valido sono presenti nella banca dati sul sito [www.dnv.it](http://www.dnv.it) e nel sito Sincert ([www.sincert.it](http://www.sincert.it)) - All the companies with a valid certificate are online at the following addresses: [www.dnv.it](http://www.dnv.it) and [www.sincert.it](http://www.sincert.it)

---

# indice - *index*

---

<b>riduttori di pressione - <i>pressure regulators</i></b>	10 - 15
<b>riduttori di pressione serie micro - <i>pressure regulators micro series</i></b>	16 - 19
<b>riduttori di pressione grandi portate <i>pressure regulators for heavy rates and high pressure</i></b>	20 - 21
<b>posti di lavoro per reti di distribuzione gas - <i>workstations</i></b>	22 - 23
<b>lance da taglio ad aspirazione e a miscelazione <i>cutting torches injection type, mixing type</i></b>	24 - 26
<b>cannelli da taglio ad aspirazione - <i>cutting torches injection type</i></b>	27
<b>cannelli da taglio a miscelazione - <i>mixing cutting torches</i></b>	28 - 30
<b>punte da taglio ad aspirazione - <i>cutting nozzles injection type</i></b>	31
<b>punte da taglio a miscelazione - <i>mixing nozzles</i></b>	32 - 33
<b>saldatura e riscaldamento - <i>welding and heating</i></b>	34 - 43
<b>valvole di sicurezza - <i>flash back arrestors</i></b>	44 - 45
<b>cassette - <i>portable welding and cutting sets</i></b>	46 - 51
<b>elementi complementari - <i>additional items</i></b>	52 - 57
<b>ricambi - <i>spare parts</i></b>	58 - 61
<b>tabella delle connessioni di uscita per i gas più significativi <i>table of outlet connections for the most significant gases</i></b>	62 - 66

---



## riduttori di pressione pressure regulators



Interamente costruiti in ottone stampato OT58 e in ottemperanza alla norma UNI EN ISO 2503. Adatti per gas compressi fino a 230 bar - Provvisi di valvola di scarico delle sovrappressioni - Corredati di manometri conformi alla norma UNI EN ISO 5171 con scala in bar/PSI.

**25000** per ossigeno tipo EC/68

**25020** per ossigeno tipo EC/68 con attacco 5/8 M DX

**25050** per ossigeno con rubinetto di uscita tipo CR/77

**25100** per acetilene tipo EC/68 con staffa

**25120** per acetilene tipo EC/68 con attacco 5/8 M SX

**25150** per acetilene con rubinetto di uscita tipo CR/77 e staffa

gas	Press. max E kg/cm <sup>2</sup>	Press. max U kg/cm <sup>2</sup>	Manometro AP kg/cm <sup>2</sup>	Manometro BP kg/cm <sup>2</sup>	Portata m <sup>3</sup> /h	Attacco filetto
ossigeno	200	8	315	16	35	21,8x14/1" F
acetilene	15	1,5	40	2,5	8	staffa

Siamo in grado di fornire i raccordi di entrata di tutti gli standard nazionali (UNI - DIN - NF - BS - NEN - SS - CGA - JIS)



*Entirely made of pressed brass OT58 in compliance with EN ISO 2503 - suitable for compressed gases up to 200 bar - supplied with exhaust valve and pressure gauges in compliance with UNI EN ISO 5171.*

**25000** for oxygen model EC/68

**25020** for oxygen model EC/68 connection 5/8 M R

**25050** for oxygen model CR/77 with outlet cock

**25100** for acetylene model EC/68 with clamp

**25120** for acetylene model EC/68 connection 5/8 M L

**25150** for acetylene model CR/77 with outlet cock

gas	max press. intake kg/cm <sup>2</sup>	max press. output kg/cm <sup>2</sup>	press. gauge HP kg/cm <sup>2</sup>	press. gauge LP kg/cm <sup>2</sup>	capacity m <sup>3</sup> /h	connection thread
oxygen	200	8	315	16	35	21,8x14/1" F
acetylene	15	1,5	40	2,5	8	clamp

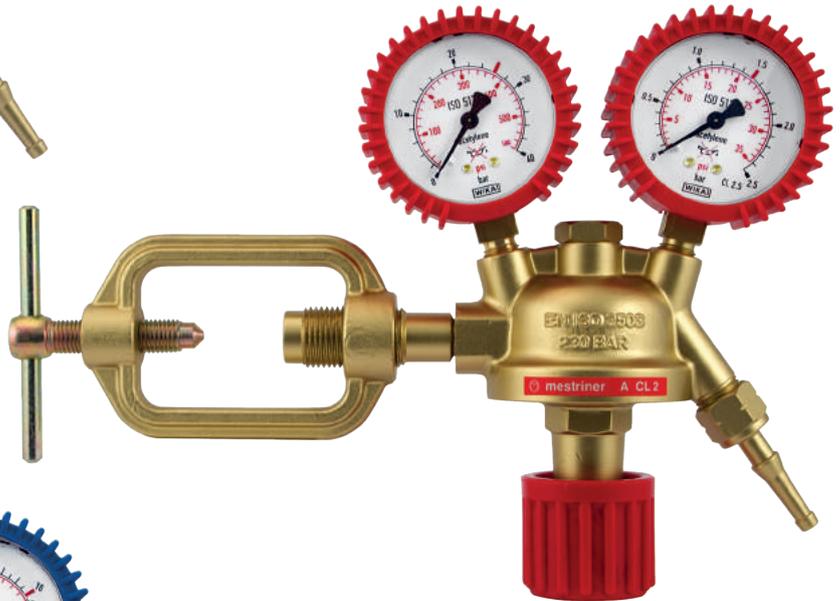
*We can supply connections of all national standards (UNI - DIN - NF - BS - NEN - SS - CGA - JIS)*



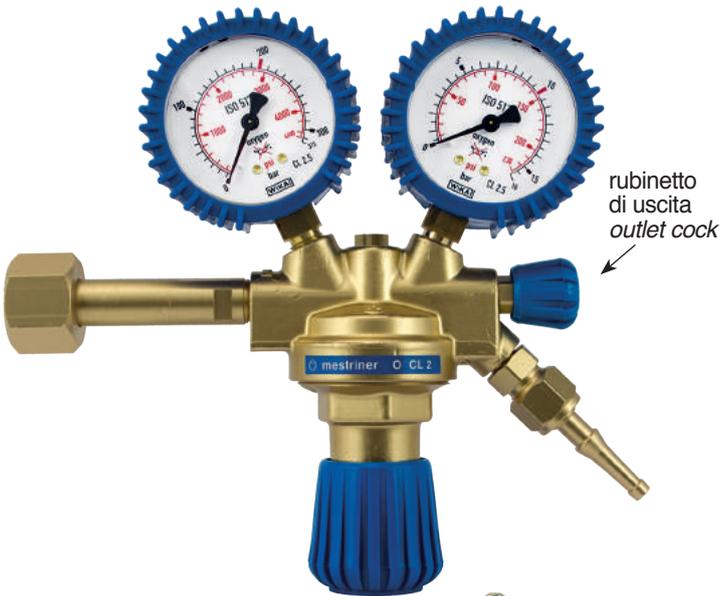
25000



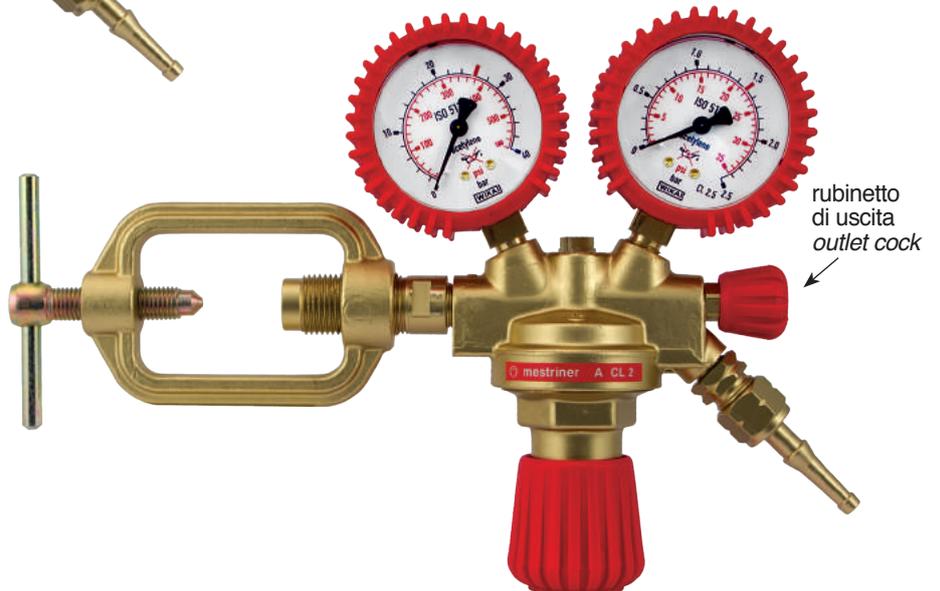
25100



25050



25150





**Interamente costruiti in ottone stampato OT58 e in ottemperanza alla norma UNI EN ISO 2503. Adatti per gas compressi fino a 230 bar - Provvisi di valvola di scarico delle sovrappressioni - Corredati di manometri conformi alla norma UNI EN ISO 5171 con scala in bar/PSI.**

**25200** per propano a bassa pressione

**25250** per idrogeno

**25300** per propano con manometro

**25350** per aria

**25400** per azoto

gas	Press. max E kg/cm <sup>2</sup>	Press. max U kg/cm <sup>2</sup>	Manometro AP kg/cm <sup>2</sup>	Manometro BP kg/cm <sup>2</sup>	Portata m <sup>3</sup> /h	Attacco filetto
idrogeno	200	1,5	315	2,5	5	20x14/1"FSx
propano	-	1,5	-	4	-	20x14/1"FSx
aria	200	8	315	16	15	30x14/1"FSx
azoto	200	8	315	16	7	21,8x14/1"M



**Entirely made of pressed brass OT58 in compliance with UNI EN ISO 2503 - suitable for compressed gases up to 200 bar - supplied with exhaust valve and pressure gauges in compliance with UNI EN ISO 5171.**

**25200** for propane at low pressure

**25250** for hydrogen

**25300** for propane with one manometer

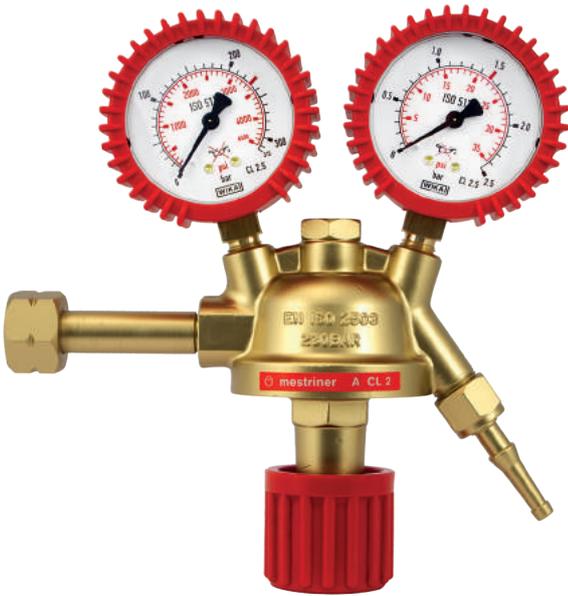
**25350** for air

**25400** for nitrogen

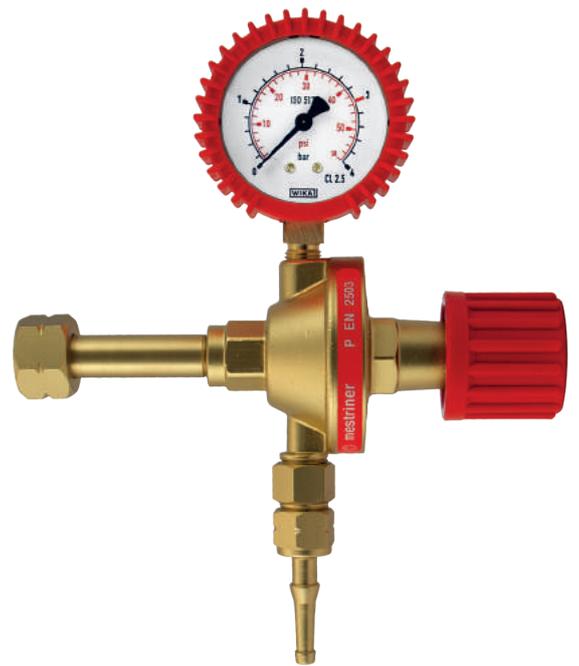
gas	max press. intake kg/cm <sup>2</sup>	max press. output kg/cm <sup>2</sup>	press. gauge HP kg/cm <sup>2</sup>	press. gauge LP kg/cm <sup>2</sup>	capacity m <sup>3</sup> /h	connection thread
hydrogen	200	1,5	315	2,5	5	20x14/1"FSx
propane	-	1,5	-	4	-	20x14/1"FSx
air	200	8	315	16	15	30x14/1"FSx
nitrogen	200	8	315	16	7	21,8x14/1"M



25250



25300



25200



25350



25400





**Interamente costruiti in ottone stampato OT58 e in ottemperanza alla norma UNI EN ISO 2503. Adatti per gas compressi fino a 230 bar - Provvisti di valvola di scarico delle sovrappressioni - Corredati di manometri conformi alla norma UNI EN ISO 5171 con scala in bar/PSI - Argon e CO<sub>2</sub> adatti per saldatrici MIG - MAG - TIG.**

**25450** con 1 manometro e flussometro per CO<sub>2</sub>  
**25450/1** con 1 manometro e flussometro per Argon  
**25450/2** con 1 manometro e 2 flussometri per CO<sub>2</sub>  
**25450/3** con 1 manometro e 2 flussometri per Argon  
**25500** con 2 manometri per CO<sub>2</sub>

**25500/1** con 2 manometri per Argon  
**25550** con 1 manometro per CO<sub>2</sub>  
**25550/1** con 1 manometro per Argon  
**25600** preriscaldatore del gas 230 volt

gas	Press. max E kg/cm <sup>2</sup>	Press. max U kg/cm <sup>2</sup>	Manometro AP kg/cm <sup>2</sup>	Manometro BP kg/cm <sup>2</sup>	Portata lt/min	Attacco filetto
CO <sub>2</sub>	200	3	315	32	25	21,8x14/1"F
argon	200	5	315	32	25	24,5x14/1"M



**Regulators for Argon and CO<sub>2</sub> in compliance with UNI EN ISO 2503**

**These regulators are suitable for applications on MIG - MAG - TIG welding machines.**

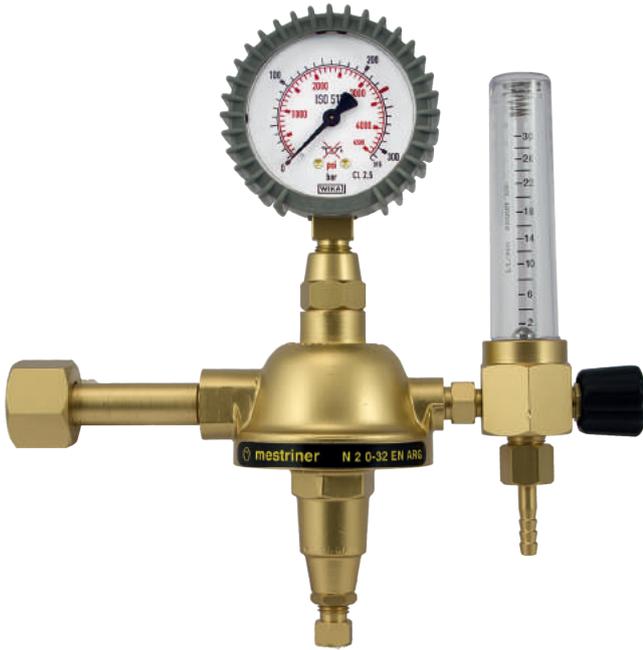
**25450** for CO<sub>2</sub> with 1 press. gauge and flowmeter  
**25450/1** for Argon with 1 press. gauge and flowmeter  
**25450/2** for CO<sub>2</sub> with 2 flowmeters and 1 press. gauge  
**25450/3** for Argon with 2 flowmeters and 1 press. gauge  
**25500** for CO<sub>2</sub> with 2 pressure gauges

**25500/1** for Argon with 2 press. gauges  
**25550** for CO<sub>2</sub> with 1 press. gauge  
**25550/1** for Argon with 1 press. gauge  
**25600** gas pre-heater 230 V

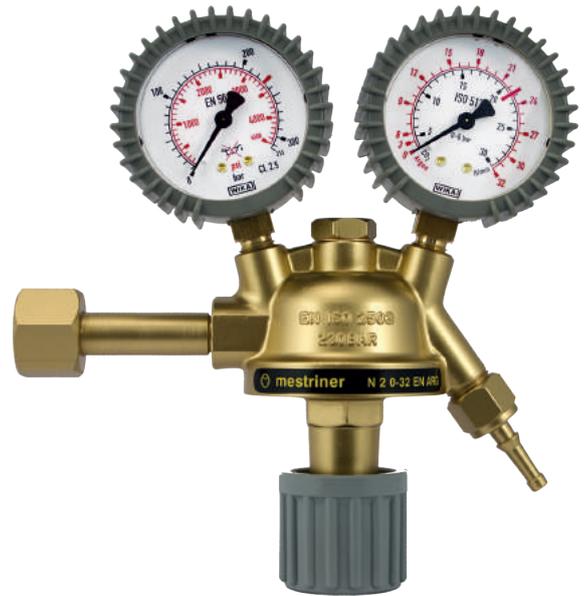
gas	max press. intake kg/cm <sup>2</sup>	max press. output kg/cm <sup>2</sup>	press. gauge HP kg/cm <sup>2</sup>	press. gauge LP kg/cm <sup>2</sup>	capacity lt/min	connection thread
CO <sub>2</sub>	60	3	315	32	25	21,8x14/1"F
argon	200	5	315	32	25	24,5x14/1"M



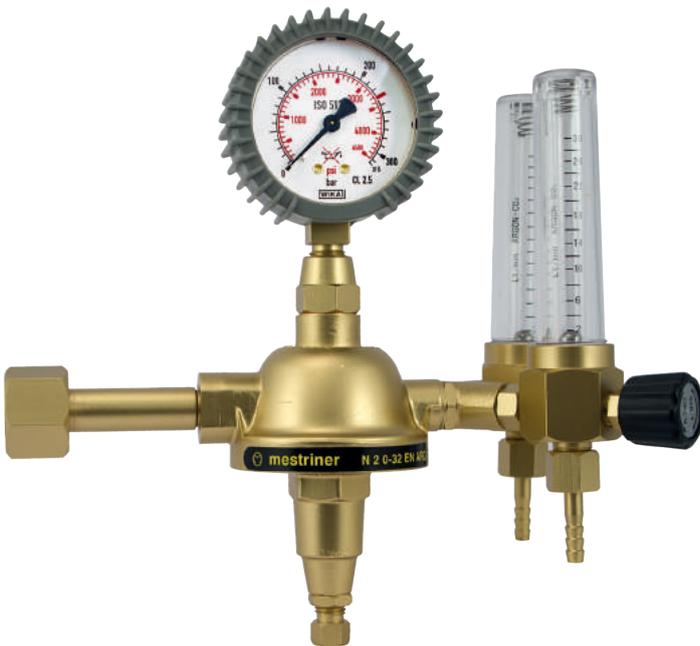
25450



25500



25450/2



25550



25600





## riduttori di pressione serie MICRO pressure regulators MICRO series



Interamente costruiti in ottone stampato OT58 e in ottemperanza alla norma UNI EN ISO 2503 - Adatti per gas compressi fino a 230 bar - Provvisti di valvola di scarico delle sovrappressioni - Le piccole dimensioni e la elevata affidabilità ne caratterizzano l'enorme successo.

### caratteristiche di impiego dei riduttori MICRO

	O <sub>2</sub>	acetilene	propano	azoto	CO <sub>2</sub>	argon
pressione di alimentazione	230 bar	25 bar	25 bar	230 bar	230 bar	230 bar
pressione di esercizio	4 bar	1,5 bar	1,5 bar	4 bar	4 bar	4 bar
erogazione	5 m <sup>3</sup> /h	1 m <sup>3</sup> /h	1 m <sup>3</sup> /h	5 m <sup>3</sup> /h	1,5 m <sup>3</sup> /h	1,5 m <sup>3</sup> /h
manometro alta pressione	0-315 bar	0-40 bar	-	0-315 bar	0-315 bar	0-315 bar
manometro bassa pressione	0-16 bar	0-2,5 bar	0-2,5 bar	0-16 bar	-	-
manometro indicat. di flusso	-	-	-	-	0-20 lt/min	0-20 lt/min



*Entirely made of pressed brass OT58 in compliance with UNI EN ISO 2503 - suitable for compressed gas up to 230 bar - Supplied with exhaust valve - They are appreciated for their highly constant flow-rate and for the small dimensions.*

### how to use

	Oxy	acetyl.	propane	nitrogen	CO <sub>2</sub>	argon
<i>max press. intake kg/cm<sup>2</sup></i>	230 bar	25 bar	25 bar	230 bar	230 bar	230 bar
<i>max press. output kg/cm<sup>2</sup></i>	4 bar	1,5 bar	1,5 bar	4 bar	4 bar	4 bar
<i>capacity</i>	5 m <sup>3</sup> /h	1 m <sup>3</sup> /h	1 m <sup>3</sup> /h	5 m <sup>3</sup> /h	1,5 m <sup>3</sup> /h	1,5 m <sup>3</sup> /h
<i>press. gauge High Pr.</i>	0-315 bar	0-40 bar	-	0-315 bar	0-315 bar	0-315 bar
<i>press. gauge Low Pr.</i>	0-16 bar	0-2,5 bar	0-2,5 bar	0-16 bar	-	-
<i>manoflowmeter</i>	-	-	-	-	0-20 lt/min	0-20 lt/min



**per bombola ricaricabile**

**25570** per CO<sub>2</sub> con 1 manometro

**25570/1** per argon con 1 manometro

**25580** per CO<sub>2</sub> senza manometro

**25580/1** per argon senza manometro

**25590** per CO<sub>2</sub> con 2 manometri

**25590/1** per argon con 2 manometri



**for rechargeable cylinder**

**25570** for CO<sub>2</sub> with 1 press. gauge

**25570/1** for argon with 1 press. gauge

**25580** for CO<sub>2</sub> without press. gauge

**25580/1** for argon without press. gauge

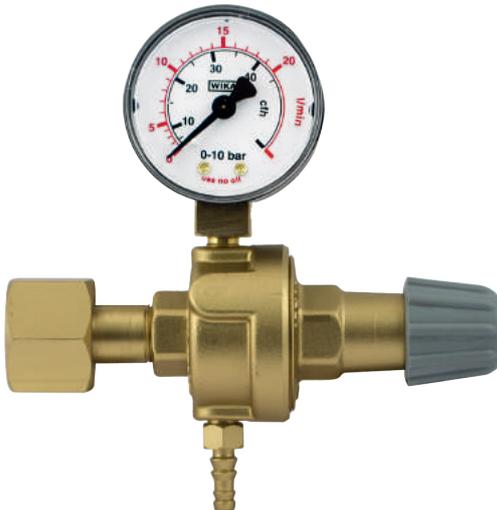
**25590** for CO<sub>2</sub> with 2 press. gauges

**25590/1** for argon with 2 press. gauges

**con 1 manometro**

**25570 CO<sub>2</sub>**

**25570/1 Argon**



**con 2 manometri**

**25590 CO<sub>2</sub>**

**25590/1 Argon**



**senza manometro**

**25580 CO<sub>2</sub>**

**25580/1 Argon**



#### **con attacco diretto per bombola a perdere**

- 25570/E3** per CO<sub>2</sub> con 1 manometro
- 25570/P/E3** per propano con 1 manometro
- 25580/E3** per CO<sub>2</sub> senza manometro
- 25590/E3** per CO<sub>2</sub> con 2 manometri
- 25590/OX/E3** per ossigeno con 2 manometri
- 25590/AC/E3** per acetilene con 2 manometri
- 25590/N/E3** per azoto con 2 manometri

#### **altri gas per bombole ricaricabili**

- 25570/P** per propano con 1 manometro
- 25580/P** per propano senza manometro
- 25590/OX** per ossigeno con 2 manometri
- 25590/AC** per acetilene con 2 manometri 5/8 M SX
- 25590/N** per azoto con 2 manometri
- 25591** raccordo rapido per riduttore micro tubo 2x4



#### ***direct connection to disposable cylinder***

- 25570/E3** 1 pressure gauge for CO<sub>2</sub>
- 25570/P/E3** for propane with 1 press. gauge
- 25580/E3** without press. gauge for CO<sub>2</sub>
- 25590/E3** with 2 pressure gauges for CO<sub>2</sub>
- 25590/OX/E3** for oxygen
- 25590/AC/E3** for acetylene
- 25590/N/E3** for nitrogen

#### ***other gasses for rechargeable cylinder***

- 25570/P** for propane with 1 press gauge
- 25580/P** for propane without press. gauge
- 25590/OX** for oxygen
- 25590/AC** for acetylene 5/8 M SX
- 25590/N** for nitrogen
- 25591** swift connection for Micro regulator 2x4



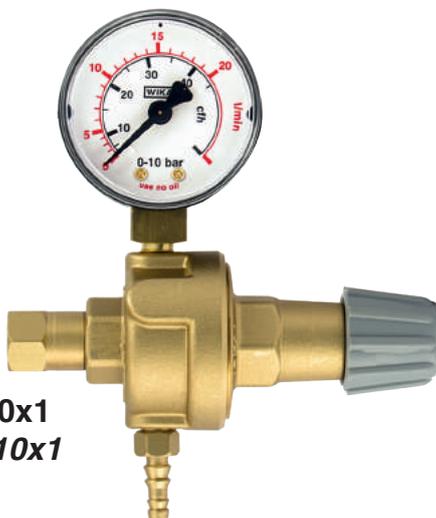
con 2 manometri  
25590/AC



con 2 manometri  
25590/E3



con 1 manometro  
25570/E3



filetto 10x1  
thread 10x1

con 2 manometri  
25590/OX



senza manometro  
25580/E3



25591





## riduttori di pressione grandi portate *pressure regulators heavyrates and high pressures*



Interamente costruiti in ottone stampato O5T8 - conformi alla norma UNI EN ISO 2503 - adatti per gas compressi fino a 230 bar - provvisti di valvola di scarico delle sovrappressioni - in uscita permettono di avere elevati valori di erogazione - trovano utilizzo nelle centralizzazioni e sui pacchi bombole.

Per applicazioni industriali a media pressione

Gas indicati: ossigeno - aria - azoto - CO<sub>2</sub> - argon

cod.	press.max E kg/cm <sup>2</sup>	press. max U kg/cm <sup>2</sup>	portata m <sup>3</sup> /h
<b>25700</b>	200	20 bar	75
<b>25750</b>	200	40 bar	100
<b>25800</b>	200	60 bar	120



*These regulators can be used with compressed gasses up to 230 bar - in compliance with UNI EN ISO 2503 - Supplied with the safety device for letting off overpressures automatically. They allow very high flow rates from the outlet gauge and are therefore used on central supply units and cylinder sets (for 5-6 workstations).*

Regulators for average-pressure industrial appliances

Suitable for: oxygen - air - nitrogen - CO<sub>2</sub> - argon

cod.	max press. intake kg/cm <sup>2</sup>	max press. output kg/cm <sup>2</sup>	capacity m <sup>3</sup> /h
<b>25700</b>	200	20 bar	75
<b>25750</b>	200	40 bar	100
<b>25800</b>	200	60 bar	120

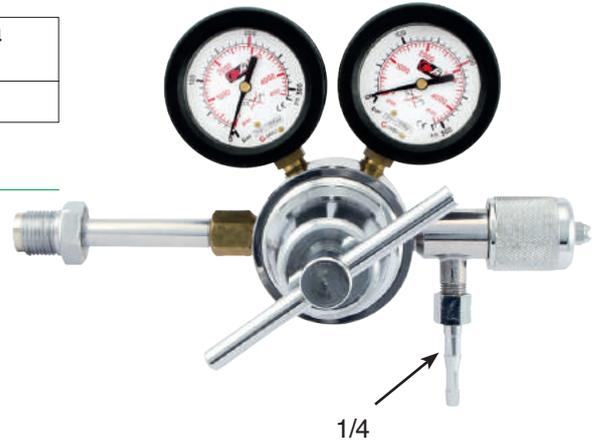


IN SEDE D'ORDINE INDICARE IL TIPO DI GAS  
**VERY IMPORTANT: WHEN ORDERING SPECIFY THE REQUIRED TYPE OF GAS**



Per applicazioni industriali a alta pressione  
Gas indicati: ossigeno - aria - azoto - CO<sub>2</sub> - argon

cod.	press.max E kg/cm <sup>2</sup>	press. max U kg/cm <sup>2</sup>	portata m <sup>3</sup> /h
<b>25850</b>	200	125 bar	250



*Regulators for high-pressure industrial appliances  
Suitable for: oxygen - air - nitrogen - CO<sub>2</sub> - argon*

cod.	max press. intake kg/cm <sup>2</sup>	max press. output kg/cm <sup>2</sup>	capacity m <sup>3</sup> /h
<b>25850</b>	200	125 bar	250



Per impianti industriali, grandi portate, pacchi bombole  
Gas indicati: ossigeno - acetilene - aria - azoto - CO<sub>2</sub> - argon

cod.	press.max E kg/cm <sup>2</sup>	press. max U kg/cm <sup>2</sup>	portata m <sup>3</sup> /h
<b>25900</b>	200	16 bar	200



*Regulators for industrial plants: large capacity, cylinder packs  
Suitable for: oxygen - acetylene - air - nitrogen - CO<sub>2</sub> - argon*

cod.	max press. intake kg/cm <sup>2</sup>	max press. output kg/cm <sup>2</sup>	capacity m <sup>3</sup> /h
<b>25900</b>	200	16 bar	200

IN SEDE D'ORDINE INDICARE IL TIPO DI GAS  
VERY IMPORTANT: WHEN ORDERING SPECIFY THE REQUIRED TYPE OF GAS



## posti di lavoro per reti di distribuzione gas workstation for central supply units



Posto presa per gas a forte erogazione composta da:

- cassetta di protezione in acciaio inox
- riduttore di pressione con manometro
- valvola di intercettazione a chiusura rapida in entrata
- dimensioni cm 230x120x140

cod.	gas	press. E - U	portata Nm <sup>3</sup> /h
<b>26010</b>	ossigeno	25 - 15 bar	60
<b>26011</b>	propano/metano	25 - 1,5 bar	11
<b>26012</b>	acetilene	25 - 1,5 bar	11
<b>26014</b>	argon/CO <sub>2</sub>	25	30 lt/min



Workstation for gas high rates with:

- metal box stainless steel
- pressure reducer with manometer
- flashback arrestor
- dimensions: cm 230x120x140

cod.	gas	press. I - O	max flow Nm <sup>3</sup> /h
<b>26010</b>	oxygen	25 - 15 bar	60
<b>26011</b>	propane	25 - 1,5 bar	11
<b>26012</b>	acetylene	25 - 1,5 bar	11
<b>26014</b>	argon/CO <sub>2</sub>	25	30 lt/min



Posto presa per CO<sub>2</sub>/argon composto da:

- cassetta di protezione in acciaio inox
- riduttore di pressione con flussometro
- valvola di intercettazione a chiusura rapida in entrata
- dimensioni cm 170x120x140

cod.	gas	press. E - U	portata lt/min
<b>26015</b>	argon/ CO <sub>2</sub>	25 bar	30



Workstation for CO<sub>2</sub>/argon with:

- metal box stainless steel
- pressure reducer with flowmeter
- flashback arrestor
- dimensions: cm 170x120x140

cod.	gas	press. I - O	max flow lt/min
<b>26015</b>	argon/CO <sub>2</sub>	25 bar	30



Posto presa per gas a forte erogazione composto da:

- cassetta di protezione in acciaio inox
- riduttore di pressione con manometro
- valvola di intercettazione a chiusura rapida in entrata
- dimensioni cm 165x120x70

cod.	gas	press. E - U	portata Nm <sup>3</sup> /h
<b>26030</b>	ossigeno	30 - 10 bar	25
<b>26031</b>	propano/metano	30 - 1,5 bar	4
<b>26032</b>	acetilene	30 - 1,5 bar	4
<b>26034</b>	argon/CO <sub>2</sub>	30	25 lt/min



*Workstation for gas high rates with:*

- *metalbox stainless steel*
- *pressure reducer with manometer*
- *flashback arrestor*
- *dimensions: cm 165x120x70*

<i>cod.</i>	<i>gas</i>	<i>press. I - O</i>	<i>max flow Nm<sup>3</sup>/h</i>
<b>26030</b>	<i>oxygen</i>	<i>30 - 10 bar</i>	<i>25</i>
<b>26031</b>	<i>propane</i>	<i>30 - 1,5 bar</i>	<i>4</i>
<b>26032</b>	<i>acetylene</i>	<i>30 - 1,5 bar</i>	<i>4</i>
<b>26034</b>	<i>argon/CO<sub>2</sub></i>	<i>30</i>	<i>25 lt/min</i>





## lance da taglio ad aspirazione e a miscelazione cutting torches injection type, mixing type



Conforme alla norma UNI EN ISO 5172 garantisce la maggiore resistenza ai ritorni di fiamma.

<b>19000</b>	ad aspirazione Mestriner	Peso gr. 700 - L. cm 28
<b>U19000</b>	ad aspirazione UNIMES intercambiabile	Peso gr. 700 - L. cm 28
<b>19100</b>	ad aspirazione con testa orizzontale Mestriner	Peso gr. 700 - L. cm 30
<b>U19100</b>	ad aspirazione con testa orizzontale UNIMES intercambiabile	Peso gr. 700 - L. cm 30
<b>U00064</b>	a miscelazione con 2 rubinetti UNIMES intercambiabile	Peso gr. 700 - L. cm 27
<b>U05064</b>	a miscelazione a leva UNIMES intercambiabile	Peso gr. 700 - L. cm 27

**Nota bene: la sigla U prefissata ad ogni articolo sta ad indicare la linea UNIMES, linea intercambiabile con: Air Liquide Group - Harris - GCE Group**



*In compliance with UNI EN ISO 5172.*

<b>19000</b>	<i>Mestriner - gas mixing through suction</i>	<i>Weight gr. 700 - L. cm 28</i>
<b>U19000</b>	<i>UNIMES - gas mixing through suction</i>	<i>Weight gr. 700 - L. cm 28</i>
<b>19100</b>	<i>Mestriner - horizontal head - gas mixing through suction</i>	<i>Weight gr. 700 - L. cm 30</i>
<b>U19100</b>	<i>UNIMES - horizontal head - gas mixing through suction</i>	<i>Weight gr. 700 - L. cm 30</i>
<b>U00064</b>	<i>UNIMES - gas mixing nozzles - with knob</i>	<i>Weight gr. 700 - L. cm 27</i>
<b>U05064</b>	<i>UNIMES - gas mixing nozzles - with lever</i>	<i>Weight gr. 700 - L. cm 27</i>

**Very important: items prefixed by “U” are from the “Unimes line” and are interchangeable with articles from the Air Liquide Group - Harris - GCE Group**



OGNI LANCIA È CORREDATA DI CERTIFICATO DI COLLAUDO  
EVERY TORCH IS ACCOMPANIED BY A TEST CERTIFICATE



Questa lancia ha fatto la storia della Mestriner. Semplice da usare, assolutamente affidabile, ottima qualità di taglio.

Monta le punte M1 20000A/0/1/2/3 acetilene  
20000P/0/1/2/3 propano

*This torch is the most representative among Mestriner torches. It is reliable, strong, easy to regulate*

*Suitable for nozzles M1 20000A/0/1/2/3 acetylene  
20000P/0/1/2/3 propane*

**19000**



UNIMES intercambiabile.

Monta le punte tipo H1F-AC-NX

da cod. U01446 a cod. U04446 acetilene  
da cod. U00546 a cod. U05746 propano

*UNIMES interchangeable.*

*Suitable for nozzles H1F-AC-NX*

*from code U01446 to code U04446 acetylene  
from code U00546 to code U05746 propane*

**U19000**



Con testa orizzontale  
Mestriner originale

*Mestriner  
with horizontal head*

**19100**



Con testa orizzontale  
UNIMES intercambiabile

*UNIMES  
interchangeable - with horizontal head*

**U19100**



**OGNI LANCIA È CORREDATA DI CERTIFICATO DI COLLAUDO  
EVERY TORCH IS ACCOMPANIED BY A TEST CERTIFICATE**



UNIMES intercambiabile.  
con **2 rubinetti** a miscelazione - 3 tubi acciaio inox -  
la miscelazione avviene in punta garantendo massima  
sicurezza poiché i gas sono già miscelati assieme.  
Monta le punte tipo IC  
da cod. U00564 a cod. U00864 acetilene  
da cod. U00274 a cod. U00574 propano  
(pag. 33)



*UNIMES interchangeable.*  
*with **2 knobs** - gas mixing nozzles ensure maximum*  
*safety as gasses flow through once they are mixed*  
*together*  
*Suitable for IC nozzles*  
*from code U00564 to code U00864 acetylene*  
*from code U00274 to code U00574 propane*  
*(page 33)*

### U00064



UNIMES intercambiabile.  
**a leva** - a miscelazione - 3 tubi in acciaio inox  
Monta le punte tipo IC

*UNIMES interchangeable.*  
***With lever***  
*Suitable for IC nozzles*

### U05064



# cannelli da taglio ad aspirazione cutting torches injection type



**19300** tipo M1 a volantino Mestriner  
**U19300** tipo M1 a volantino UNIMES intercambiabile  
**19400** tipo M1 prolungato Mestriner  
**U19400** tipo M1 prolungato UNIMES intercambiabile

Peso gr. 1200 - L. cm 50  
Peso gr. 1200 - L. cm 50  
Peso gr. 1400-1600 - L. cm 70-100-120-150\*  
Peso gr. 1400-1600 - L. cm 70-100-120-150\*

\* lunghezza da specificare



**19300** model M1 with knob Mestriner  
**U19300** model M1 with knob UNIMES interchangeable  
**19400** model M1 extended with knob Mestriner  
**U19400** model M1 extended with knob UNIMES interchangeable

W. gr. 1200 - L. cm 50  
W. gr. 1200 - L. cm 50  
W. gr. 1400-1600 - L. cm 70-100-120-150\*  
W. gr. 1400-1600 - L. cm 70-100-120-150\*

\*length to specify



Corpo unico, particolarmente adatto per carpenterie e cantieri navali.  
Assolutamente affidabile, ottima qualità di taglio.

Il cod. 19300 monta le punte M1  
20000A/0/1/2/3 acetilene  
20000P/0/1/2/3 propano

Il cod. U19300 monta le punte UNIMES  
da cod. U01446 a cod. U04446 acetilene H1F AC  
da cod. U00546 a cod. U05746 propano NX  
(pag. 31)

*Single body - especially suited for steelworks and shipyards - absolutely reliable, exceptional cutting quality*

*19300 M1 Mestriner  
Suitable for nozzles  
code 20000A/0/1/2/3 acetylene  
code 20000P/0/1/2/3 propane*

*U19300 UNIMES  
Suitable for nozzles  
from code U01446 to code U04446 acetylene H1FAC  
from code U00546 to code U05746 propane NX  
(page 31)*

Il cod. 19400 e U19400 può essere costruito con la lunghezza richiesta dal cliente cm 70 - 100 - 120 - 150  
Monta le punte come descritto al cod. 19300 e U19300

*19400 and U19400 length can be suited to  
Customer requirement cm 70 - 100 - 120 - 150  
Suitable for nozzles code 19300 and U19300*

**19300 - 19400  
U19300 - U19400**



**OGNI CANNELLO È CORREDATO DI CERTIFICATO DI COLLAUDO  
EVERY TORCH IS ACCOMPANIED BY A TEST CERTIFICATE**



## cannelli da taglio a miscelazione in punta cutting torches with gas mixing nozzles



<b>19500</b>	a leva superiore tipo SAF G1	Peso gr. 1200 - L. cm 50
<b>19510</b>	a leva superiore per punta tipo IC (international cone) impugnatura cilindrica	Peso gr. 1500 - L. cm 50
<b>19515</b>	a leva superiore per punta tipo IC (international cone) impugnatura piatta	Peso gr. 1200 - L. cm 50
<b>19515/R</b>	a 3 rubinetti per punta tipo IC (international cone) impugnatura piatta	Peso gr. 1200 - L. cm 50
<b>19520</b>	a leva inferiore per punta tipo IC (international cone) impugnatura cilindrica	Peso gr. 1500 - L. cm 50

3 tubi in acciaio inox - valvole a spillo per una rapida e accurata regolazione della fiamma



<b>19500</b>	<i>model SAF G1 - with upper lever</i>	<i>Weight gr. 1200 - L. cm 50</i>
<b>19510</b>	<i>with upper lever - suitable for IC (international cone) nozzles</i>	<i>Weight gr. 1500 - L. cm 50</i>
<b>19515</b>	<i>with upper lever - suitable for IC nozzles</i>	<i>Weight gr. 1200 - L. cm 50</i>
<b>19515/R</b>	<i>3 knobs suitable for IC nozzles</i>	<i>Weight gr. 1200 - L. cm 50</i>
<b>19520</b>	<i>with lower lever - suitable for IC nozzles</i>	<i>Weight gr. 1500 - L. cm 50</i>

*These torches ensure maximum quality in cutting without burrs.  
They are extremely strong and have 3 tubes: They are suitable also for demolishing*



Taglio spessori fino a 400 mm  
Monta le punte G1  
22000A/0/1/2/3/4/5/6 acetilene  
22000P/0/1/2/3/4 propano



*Thicknesses until 400 mm  
Suitable for nozzles G1  
22000A/0/1/2/3/4/5/6 acetylene  
22000P/0/1/2/3/4 propane*



**OGNI CANNELLO È CORREDATO DI CERTIFICATO DI COLLAUDO  
EVERY TORCH IS ACCOMPANIED BY A TEST CERTIFICATE**



A leva superiore - impugnatura cilindrica - taglio spessori fino a 300 mm  
 3 tubi acciaio inox - valvole a spillo di regolazione  
 Monta le punte IC  
 da cod. U00564 a cod. U00864 acetilene  
 da cod. U00274 a cod. U00574 propano

**Può essere fornito con testa a 135° e 180°  
 e con le seguenti lunghezze:**

- 19510/85 cm
- 19510/100 cm
- 19510/120 cm
- 19510/150 cm

**19510**



*With lower lever - thicknesses until 300 mm  
 Suitable for IC nozzles  
 from code U00564 to code U00864 acetylene  
 from code U00274 to code U00574 propane*

***It can be supplied with head 135° - 180°  
 and with the following lengths:***



A leva superiore - impugnatura piatta  
 stesse caratteristiche del cod. 19510  
 Monta le punte tipo IC

**19515**



*With upper lever - thicknesses until 300 mm  
 Suitable for IC nozzles*

**OGNI CANNELLO È CORREDATO DI CERTIFICATO DI COLLAUDO  
 EVERY TORCH IS ACCOMPANIED BY A TEST CERTIFICATE**



3 rubinetti impugnatura piatta - taglio spessori fino a 300 mm  
stesse caratteristiche del cod. 19510  
Monta le punte IC per ossigeno - propano - metano



*3 knobs cutting thicknesses up to 300 mm  
Suitable for IC nozzles for oxygen - propane - methane*

**19515/R**



A leva inferiore stesse caratteristiche del cod. 19510  
Monta le punte tipo IC



*With lower lever - cutting thicknesses up to 300 mm  
Suitable for IC nozzles*

**19520**



**OGNI CANNELLO È CORREDATO DI CERTIFICATO DI COLLAUDO  
EVERY TORCH IS ACCOMPANIED BY A TEST CERTIFICATE**

## punte da taglio ad aspirazione cutting nozzles injection type



Cilindro esterno e corpo interno in rame - testa conica in ottone - linea **Mestriner**  
2 pezzi tipo M1 adatte per lance taglio 19000 - 19100 e cannelli 19300 - 19400

acetilene	spessore taglio mm	press. ossigeno atm.
<b>20000A/0</b>	5 - 10	4
<b>20000A/1</b>	10 - 20	4 - 5
<b>20000A/2</b>	20 - 40	5
<b>20000A/3</b>	40 - 100	5 - 6



propano	spessore taglio mm	press. ossigeno atm.
<b>20000P/0</b>	5 - 15	4
<b>20000P/1</b>	15 - 30	4 - 5
<b>20000P/2</b>	30 - 60	5
<b>20000P/3</b>	60 - 120	5 - 6



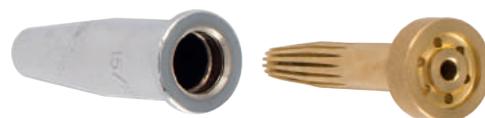
In ottone e in rame 2 pezzi - testa piana - **UNIMES**  
intercambiabile -  
tipo H1F AC NX  
adatte per lance da taglio U19000 - U19100 e  
cannelli U19300 - U19400

*Made of brass and copper - two pieces - flat head -  
**UNIMES** interchangeable - H1F AC NX type  
suitable for cutting torches ref. U19000 - U19100 -  
U19300 - U19400*

acetilene <i>acetylene</i>	spessore taglio mm <i>thicknesses mm</i>	press. ossigeno atm. <i>press. oxy. atm.</i>
<b>U01446 AC0</b>	5 - 15	4
<b>U02446 AC1</b>	15 - 25	4 - 5
<b>U52446 AC2</b>	25 - 50	5
<b>U03446 AC3</b>	50 - 100	5 - 6
<b>U53446 AC4</b>	100 - 175	7 - 8
<b>U04446 AC5</b>	150 - 200	9 - 10



propano <i>propane</i>	spessore taglio mm <i>thicknesses mm</i>	press. ossigeno atm. <i>press. oxy atm.</i>
<b>U00546 NX0</b>	5 - 15	4
<b>U05546 NX1</b>	15 - 25	4 - 5
<b>U00646 NX2</b>	25 - 50	5
<b>U05646 NX3</b>	50 - 100	5 - 6
<b>U00746 NX4</b>	100 - 175	6 - 7
<b>U05746 NX5</b>	175 - 250	8 - 9





## punte da taglio a miscelazione *mix cutting nozzles*



Tipo SAF G1 adatte per il cannello cod. 19500



*SAF G1 type - suitable for cutting torch ref. 19500*

<b>acetilene monoblocco</b> <i>acetylene</i>	spessore taglio mm <i>thicknesses mm</i>	press. ossigeno atm. <i>press. oxy. atm.</i>
<b>22000A/0 10/10</b>	10 - 50	5
<b>22000A/1 16/10</b>	50 - 180	5 - 6
<b>22000A/2 20/10</b>	180 - 300	7
<b>22000A/3 25/10</b>	300 - 400	8
<b>22000A/4 12/10</b>	25 - 50	4 - 5
<b>22000A/5 7/10</b>	3 - 10	4
<b>22000A/6 30/10</b>	200 - 300	9 - 10



<b>propano 2 pezzi</b> <i>propane</i>	spessore taglio mm <i>thicknesses mm</i>	press. ossigeno atm. <i>press. oxy. atm.</i>
<b>22000P/0 10/10</b>	10 - 60	5
<b>22000P/1 16/10</b>	60 - 150	5 - 6
<b>22000P/2 20/10</b>	150 - 300	7
<b>22000P/3 25/10</b>	300 - 400	8
<b>22000P/4 12/10</b>	25 - 50	5





Tipo IC (international cone) adatte per lance cod.  
U00064 - U05064 e cannello cod. 19510 - 19515 -  
19515/R - 19520

*Cutting nozzles IC type (international cone) suitable  
for cutting torches ref. U00064 - U05064 - 19510 -  
19515 - 19515/R- 19520*

<b>acetilene monoblocco</b> <i>acetylene</i>	spessore taglio mm <i>thicknesses mm</i>	press. ossigeno atm. <i>press. oxy. atm.</i>
<b>U00564</b>	3 - 10	1.2
<b>U05564</b>	10 - 25	3
<b>U00664</b>	25 - 75	8
<b>U05664</b>	75 - 125	15
<b>U00764</b>	125 - 175	20
<b>U05764</b>	175 - 225	25
<b>U00864</b>	225 - 300	35



<b>propano 2 pezzi</b> <i>propane</i>	spessore taglio mm <i>thicknesses mm</i>	press. ossigeno atm. <i>press. oxy. atm.</i>
<b>U00274</b>	3 - 10	1.2
<b>U05274</b>	10 - 25	3
<b>U00374</b>	25 - 75	8
<b>U05374</b>	75 - 125	15
<b>U00474</b>	125 - 175	20
<b>U05474</b>	175 - 225	25
<b>U00574</b>	225 - 300	35





## saldatura e riscaldamento *welding and heating*



**Mestriner 10000** cannello saldatura con 6 lance composto da: impugnatura con portagomme fissi,  
**UNIMES U10000** lance per saldare da lt. 100 - 150 - 350 - 500 - 750 - 1000 Peso gr. 1500  
la sigla "U" sta ad indicare la linea UNIMES che ha la caratteristica di essere intercambiabile con altre marche



**Mestriner 10000** *welding torch with six welding heads consisting of shank with fixed hose connection*  
**UNIMES U10000** *and welding heads for lt. 100 - 150 - 350 - 500 - 750 - 1000 Weight gr. 1500*  
*Very important: items prefixed by "U" are from the "Unimes line" and are interchangeable with articles from the Air Liquide Group - Harris - GCE group*

**10000** Mestriner / *Mestriner*  
**U10000** Unimes intercambiabile / *UNIMES interchangeable*





<b>caratteristiche di impiego delle lance</b>							
<b>welding heads: how to use</b>							
				Pressione	spessore da	Peso	
				media O <sub>2</sub> /kg	saldare in mm	gr.	
				<i>aver. oxy. press.</i>	<i>thick. to be welded</i>	<i>weight</i>	
				<i>Kcal</i>	<i>kg</i>	<i>mm</i>	<i>gr.</i>
<b>Lance saldatura/Welding heads</b>							
UNIMES	MESTRINER						
<b>U11000</b>	<b>11000</b>	lt.	50	550	1	0.2 - 0.5	130
<b>U11100</b>	<b>11100</b>	lt.	75	1100	1	0.5 - 1	130
<b>U11200</b>	<b>11200</b>	lt.	100	1700	1	1 - 1.5	130
<b>U11300</b>	<b>11300</b>	lt.	150	2250	1.3	1.5 - 2	130
<b>U11400</b>	<b>11400</b>	lt.	225	3050	1.4	2 - 3	140
<b>U11500</b>	<b>11500</b>	lt.	350	4400	1.5	3 - 4	200
<b>U11600</b>	<b>11600</b>	lt.	500	6800	1.7	4 - 5	210
<b>U11700</b>	<b>11700</b>	lt.	750	10700	2	5 - 6	210
<b>U11800</b>	<b>11800</b>	lt.	1000	16500	2.2	6 - 10	220
<b>U11900</b>	<b>11900</b>	lt.	1500	22000	2.5	10 - 15	220
<b>U12000</b>	<b>12000</b>	lt.	2000	24250	2.7	15 - 20	220
<b>U12100</b>	<b>12100</b>	lt.	2500	33800	2.9	20 - 35	250
<p><b>Importante: avvitare con chiave le lance all'impugnatura - regolare la pressione dell'ossigeno - tenere sempre pulite le punte</b>  <i>Important: firmly tighten the welding heads in the shank with spanner-always ensure that the tips are completely clean - regulate oxygen pressure</i></p>							

**gas di impiego: acetilene**

**use: only for acetylene**



<b>10200</b>	impugnatura in ottone a volantino con portagomme fissi - Mestriner	Peso gr. 600
<b>U10200</b>	impugnatura in ottone a volantino con portagomme fissi - UNIMES intercambiabile	Peso gr. 600
<b>10300</b>	impugnatura in alluminio tipo PG/73 con portagomme smontabili 3/8 dx ossigeno e 3/8 sx acetilene - Mestriner	Peso gr. 550
<b>U10300</b>	impugnatura in alluminio tipo PG/73 con portagomme smontabili 3/8 dx ossigeno e 3/8 sx acetilene - UNIMES intercambiabile	Peso gr. 550
<b>U10300/LL</b>	impugnatura in lega leggera tipo PG/73 con portagomme smontabili 3/8 dx ossigeno e 3/8 sx acetilene - UNIMES intercambiabile	Peso gr. 550



<b>10200</b>	<i>brass shank with fixed hose connections - Mestriner</i>	<i>Weight gr. 600</i>
<b>U10200</b>	<i>brass shank with fixed hose connections - UNIMES interchangeable</i>	<i>Weight gr. 600</i>
<b>10300</b>	<i>aluminium shank model PG/73 with interchangeable hose connections 3/8 right for oxygen 3/8 left for acetylene - Mestriner</i>	<i>Weight gr. 550</i>
<b>U10300</b>	<i>aluminium shank model PG/73 - UNIMES interchangeable</i>	<i>Weight gr. 550</i>
<b>U10300/L</b>	<i>light alloy shank model PG/73 - UNIMES interchangeable</i>	<i>Weight gr. 550</i>

**10200**



**10300**



**U10200**



**U10300**



**U10300/LL**





- 10400/A** cannello MO per saldatura ACETILENE - particolarmente pratico per la sua leggerezza e maneggevolezza - adatto per saldature di spessori da mm 0.4 a 5  
corredato di una stella con 6 punte Peso gr. 450
- 10400/P** cannello MO per saldatura PROPANO - particolarmente pratico per la sua leggerezza e maneggevolezza - adatto per saldature di spessori da mm 0.4 a 5  
corredato di una stella con 6 punte Peso gr. 450
- 10500/A** stella con 6 punte per cannello MO ACETILENE Peso gr. 50
- 10500/P** stella con 6 punte per cannello MO PROPANO Peso gr. 50



- 10400/A** *MO torch ready for welding ACETYLENE- particularly handy because of its light weight. Suitable for welding thicknesses from 0,4 to 5 mm. It has been studied for refrigerator technicians and installers of air conditioning equipment.  
Supplied with star with 6 tips* Weight gr. 450
- 10400/P** *MO torch ready for welding PROPANE- particularly handy because of its light weight. Suitable for welding thicknesses from 0,4 to 5 mm. It has been studied for refrigerator technicians and installers of air conditioning equipment.  
Supplied with star with 6 tips* Weight gr. 450
- 10500/A** *star with six tips for MO torch ACETYLENE* Weight gr. 50
- 10500/P** *star with six tips for MO torch PROPANE* Weight gr. 50

stella punte per cannello MO			
MO torch nozzle star			
ACETILENE ACETYLENE	PROPANO PROPANE	lit/ora l/h	spessore thick.
10500/A	10500/P	40	0.4
		63	0.6
		100	1
		160	1.6
		250	2.2
		315	3 - 4
		400	4 - 5

**10500/A**  
**10500/P**



**fornito con 7 punte**

**10400/A**  
**10400/P**





Mestriner	<b>13000/1/2/3/4</b>	lancia flessibile per tubisti con punta diritta da lt. 150 - 225 - 350 - 500	
UNIMES	<b>U13000/1/2/3/4</b>	spessore: 1,6 - 2,2 - 3 - 5	Peso gr. 120
Mestriner	<b>14000/1/2/3/4</b>	lancia flessibile per tubisti con punta ricurva da lt. 150 - 225 - 350 - 500	
UNIMES	<b>U14000/1/2/3/4</b>	spessore: 1,6 - 2,2 - 3 - 5	Peso gr. 120
Mestriner	<b>15000/1/2/3</b>	lancia da riscaldamento con punta a radiatore per acetilene da lt. 3000 - 3500 - 4000	
UNIMES	<b>U15000/1/2/3</b>	spessore: 50 - 50 - 50	Peso gr. 700
Mestriner	<b>16000A/1/2/3</b>	lancia da riscaldamento con punta a doccia per acetilene (A) da lt. 3000 - 3500 - 4000	
UNIMES	<b>U16000A/1/2/3</b>	spessore: 50 - 50 - 50	Peso gr. 700
Mestriner	<b>16000P/1/2/3</b>	lancia da riscaldamento con punta a doccia per propano (P) da lt. 3000 - 3500 - 4000	
UNIMES	<b>U16000P/1/2/3</b>	spessore: 50 - 50 - 50	Peso gr. 700

la sigla "U" sta ad indicare la linea UNIMES che ha la caratteristica di essere intercambiabile con altre marche



<i>Mestriner</i>	<b>13000/1/2/3/4</b>	<i>flexible head with straight tip for lt. 150 - 225 - 350 - 500</i>	
<i>UNIMES</i>	<b>U13000/1/2/3/4</b>	<i>thickness: 1,6 - 2,2 - 3 - 5 mm</i>	<i>Weight gr. 120</i>
<i>Mestriner</i>	<b>14000/1/2/3/4</b>	<i>flexible head with angled tip for lt. 150 - 225 - 350 - 500</i>	
<i>UNIMES</i>	<b>U14000/1/2/3/4</b>	<i>thickness: 1,6 - 2,2 - 3 - 5 mm</i>	<i>Weight gr. 120</i>
<i>Mestriner</i>	<b>15000/1/2/3</b>	<i>heating head with finned tip for acetylene for lt. 3000 - 3500 - 4000</i>	
<i>UNIMES</i>	<b>U15000/1/2/3</b>	<i>thickness: 50 - 50 - 50</i>	<i>Weight gr. 700</i>
<i>Mestriner</i>	<b>16000A/1/2/3</b>	<i>heating head with spray tip for acetylene (A) for lt. 3000 - 3500 - 4000</i>	
<i>UNIMES</i>	<b>U16000A/1/2/3</b>	<i>thickness: 50 - 50 - 50</i>	<i>Weight gr. 700</i>
<i>Mestriner</i>	<b>16000P/1/2/3</b>	<i>heating head with spray tip for propane (P) for lt. 3000 - 3500 - 4000</i>	
<i>UNIMES</i>	<b>U16000P/1/2/3</b>	<i>thickness: 50 - 50 - 50</i>	<i>Weight gr. 700</i>



13000/1/2/3/4  
U13000/1/2/3/4

14000/1/2/3/4  
U14000/1/2/3/4

15000/1/2/3 → Acetilene  
U15000/1/2/3 → Acetylene

16000A/1/2/3 → Acetilene  
U16000A/1/2/3 → Acetylene

16000P/1/2/3 → Propano  
U16000P/1/2/3 → Propane

<b>Lance riscaldo acetilene</b> <i>Heating heads acetylene</i>	
<b>Lt.</b>	<b>Kcal</b>
3000	43000
3500	55000
4000	62000
<b>Lance riscaldo propano</b> <i>Heating heads propane</i>	
<b>Lt.</b>	<b>Kcal</b>
3000	18500
3500	24500
4000	29000



<b>17100</b>	cannello da riscaldamento aeropropano a volantino con bruciatore Ø 50
<b>17200/25/32/50/60/76</b>	cannello da riscaldamento aeropropano a leva ad apertura rapida L50 con bruciatore Ø 25 - 32 - 50 - 60 - 76
<b>17200/76 - 57</b>	cannello da riscaldamento aeropropano a leva ad apertura rapida L56 con bruciatore Ø 76
<b>17200/76 - 92</b>	cannello da riscaldamento aeropropano a leva ad apertura rapida L92 con bruciatore Ø 76
<b>17300</b>	cannello saldatore con cuffia e martelletto in rame
<b>17400/25/32/50</b>	bruciatore Ø 25 - 32 - 50
<b>17500/60/76</b>	bruciatore Ø 60 - 76



<b>17100</b>	<i>fuelgas-air propane heating torch with regulating knob with burner Ø 50</i>
<b>17200/25/32/50/60/76</b>	<i>fuelgas-air propane heating torch with lever quick-release with burners Ø 25 - 32 - 50 - 60 - 76</i>
<b>17200/76 - 57</b>	<i>fuelgas-air propane heating torch with lever quick-release L56 with burner Ø 76</i>
<b>17200/76 - 92</b>	<i>fuelgas-air propane heating torch with lever quick-release L92 with burner Ø 76</i>
<b>17300</b>	<i>welding fuelgas torch with copper hammer</i>
<b>17400/25/32/50</b>	<i>burner Ø 25 - 32 - 50</i>
<b>17500/60/76</b>	<i>burner Ø 60 - 76</i>

**17500/60/76**



**17200/25/32/50/60/76**



**17100**



**17300**





### Cannello per saldatura e riscaldamento MINIMES

Il cannello MINI particolarmente adatto per tutte le operazioni di saldatura e taglio nella piccola/media carpenteria e nella carrozzeria, permette la saldatura fino a 10 mm. di spessore e il taglio fino a 50 mm. Intercambiabile con Air Liquide Group - GCE Group

The MINI torch with aluminium shank is used for welding and cutting in small and medium carpentry works. It is suitable for coachbuilders and refrigerator technicians and allows to weld up to 10 mm. thick parts, and to cut up to 50 mm. thick parts.

Intercangeable with Air Liquide Group - GCE Group

### MINI cutting and welding torch

descrizione description	codice ref.
impugnatura MINIMES	18000
MINI shank	18000



gas	lt/h	spess..	codice	codice/ref.
gas	lt/h	thick.	ref.	ref.
				
			lancia welding heads	punta nozzles
AC	25	0.2	18010	18510
AC	40	0.4	18020	18520
AC	80	0.8	18030	18530
AC	160	1.6	18040	18540
AC	225	2.2	18050	18550
AC	315	3	18060	18560
AC	500	5	18070	18570
AC	800	8	18080	18580
AC	1250	10	18090	18590
P	80	0.8	18110	18610
P	160	1.6	18120	18620
P	225	2.2	18130	18630
P	315	3	18140	18640
P	500	5	18150	18650
P	800	8	18160	18660
P	1250	10	18170	18670



Lance per saldare curvabili

*Flexible welding heads: most suitable in thermohydraulics*

gas <i>gas</i>	lt/h <i>lt/h</i>	spess. <i>thick.</i>	codice <i>ref.</i>
			
<i>lancia welding heads</i>			
<b>AC</b>	160	1.6	<b>18200</b>
<b>AC</b>	225	2.2	<b>18210</b>
<b>AC</b>	315	3	<b>18220</b>

Lance e punte da riscaldamento

*Heating heads and nozzles: can be used with some multiple-hole heating heads*

gas <i>gas</i>	lt/h <i>lt/h</i>	spess. <i>thick.</i>	codice <i>ref.</i>	codice <i>ref.</i>
				
<b>AC</b>	800	-	<b>18710</b>	<b>18300</b>
<b>AC</b>	1250	-	<b>18711</b>	<b>18301</b>
<b>P</b>	800	-	<b>18720</b>	<b>18310</b>
<b>P</b>	1250	-	<b>18721</b>	<b>18311</b>



Lance e punte da taglio

*Cutting torch and nozzles: can be used with torches and nozzles for cutting*

gas <i>gas</i>	lt/h <i>lt/h</i>	spess. <i>thick.</i>	codice <i>ref.</i>	codice <i>ref.</i>
				
<b>AC</b>	-	10	<b>18800</b>	<b>18400</b>
monob.	-	25	<b>18810</b>	senza punte/without nozzle
	-	50	<b>18820</b>	
<b>P</b>	-	10	<b>18900</b>	<b>18410</b>
2 pezzi/2pcs.	-	25	<b>18910</b>	senza punte/without nozzle
	-	50	<b>18920</b>	

Valvole di sicurezza per impugnatura **MINI**

*Flash back arrestors (FBAs) for **MINI** shank*

	descrizione <i>description</i>	codice <i>ref.</i>
<b>1/4 DX</b> 	valvola ossigeno 1/4" gas MINI <i>oxygen 1/4" gas MINI</i>	<b>30800</b>
<b>1/4 SX</b> 	valvola acetilene/GPL 1/4" gas MINI <i>acetylene/GPL 1/4" gas MINI</i>	<b>30900</b>



## valvole di sicurezza flash back arrestors (FBAs)



- 30000** valvola in ottone da applicare al tubo gomma ossigeno Ø 6 e Ø 8 - portata max 20 mc/h
- 30100** valvola in ottone da applicare al tubo gomma acetilene/propano Ø 6 e Ø 8 - portata max 6 mc/h
- 30200** valvola in alluminio da applicare al tubo gomma ossigeno Ø 6 e Ø 8 - portata max 35 mc/h
- 30300** valvola in alluminio da applicare al tubo gomma acetilene/propano Ø 6 e Ø 8 - portata max 10 mc/h
- 30400** valvola in alluminio per ossigeno 3/8 DX - portata max 35 mc/h
- 30500** valvola in alluminio per acetilene/propano 3/8 SX - portata max 10 mc/h
- 30400/1** valvola in alluminio per ossigeno fil. F da applicare alla impugnatura cod. 10200 - portata max 35 mc/h
- 30500/1** valvola in alluminio per acetilene/propano fil. F da applicare alla impugnatura cod. 10200 - portata max 10 mc/h
- 30400/R** valvola in alluminio per **riduttore ossigeno** 3/8 DX - portata max 35 mc/h
- 30500/R** valvola in alluminio per **riduttore acetilene/propano** 3/8 SX - portata max 10 mc/h
- 30600** capsula di sicurezza brevettata da applicare al riduttore di ossigeno 3/8 DX - 7000 l/h - portata max 40 mc/h
- 30700** capsula di sicurezza brevettata da applicare al riduttore di acetilene e propano 3/8 SX 7000 l/h - portata max 10 mc/h
- 30660** capsula di sicurezza ossigeno alta pressione 3/8 DX - portata max 100 mc/h
- 30670** capsula di sicurezza acetilene/propano alta pressione 3/8 SX - portata max 40 mc/h

conformi alla norma UNI EN ISO 730

sono idonee ad impedire i ritorni di gas - arrestano i ritorni di fiamma - consentono lo scarico delle sovrappressioni



- 30000** brass FBAs for Oxygen rubber hose Ø 6 e Ø 8 - max flow rate 20 mc/h
- 30100** brass FBAs for Acetylene/Propane rubber hose Ø 6 e Ø 8 - max flow rate 6 mc/h
- 30200** aluminium FBAs for Oxygen rubber hose Ø 6 e Ø 8 - max flow rate 35 mc/h
- 30300** aluminium FBAs for Acetylene/Propane rubber hose Ø 6 e Ø 8 - max flow rate 10 mc/h
- 30400** aluminium FBAs for Oxygen 3/8 right - max flow rate 35 mc/h
- 30500** aluminium FBAs for Acetylene/Propane 3/8 left - max flow rate 10 mc/h
- 30400/1** aluminium FBAs for Oxygen suitable for shank ref. 10200 - max flow rate 35 mc/h
- 30500/1** aluminium FBAs for Acetylene/Propane suitable for shank ref. 10200 - max flow rate 10 mc/h
- 30400/R** aluminium FBAs for **Oxygen reducer** 3/8 R - max flow rate 35 mc/h
- 30500/R** aluminium FBAs for **Acetylene/Propane reducer** 3/8 L - max flow rate 40 mc/h
- 30600** FBAs for Oxygen regulator 3/8 right - 7000 l/h - max flow rate 40 mc/h
- 30700** FBAs for Acetylene and Propane regulators 3/8 left - 7000 l/h - max flow rate 10 mc/h
- 30660** FBAs for Oxygen reducer high pressure 3/8 R - max flow rate 100 mc/h
- 30670** FBAs for Acetylene/Propane reducer high pressure 3/8 L - max flow rate 40 mc/h

**All the FBAs are made in compliance with UNI EN ISO 730 - The functions performed are: they stop backfires - they stop gas back-flows - they let off overpressures**



30000



30100



30200



30300



30400



30500



30400/1



30500/1



uscita riduttore ossigeno →  
*oxy. reducer exit*

30400/R



30500/R



← uscita riduttore acetilene  
*acet. reducer exit*

30600



30700



30660



30670





## cassette metal boxes



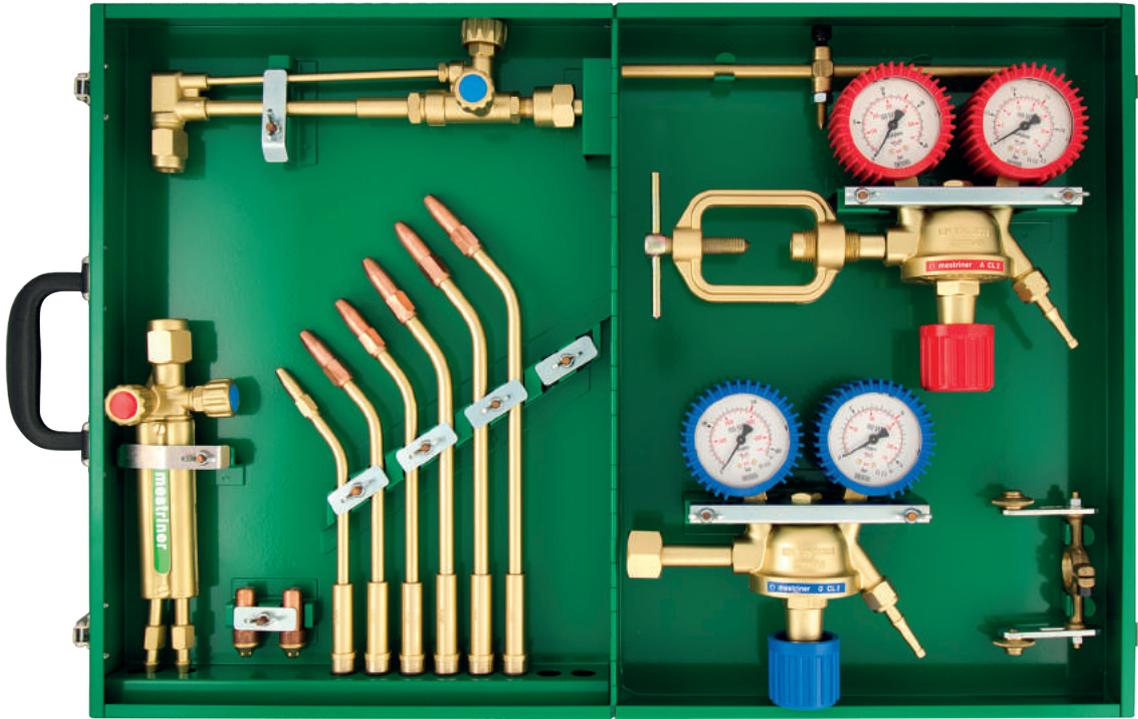
<b>Mestriner 40000</b>	cassetta contenente:	
<b>UNIMES U40000</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• impugnatura a volantino</li><li>• 6 lance saldatura da lt. 100-150-350-500-750-1000</li><li>• lancia da taglio</li><li>• 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• riduttore ossigeno <b>EC/68</b></li><li>• riduttore acetilene <b>EC/68</b></li><li>• carrello guida e compasso</li></ul>
<b>Mestriner 41000</b>	cassetta contenente:	
<b>UNIMES U41000</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• impugnatura a volantino</li><li>• 8 lance saldatura da lt. 100-150-350-500-750-1000-1500-2000</li><li>• lancia da taglio</li><li>• 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• riduttore ossigeno <b>EC/68</b></li><li>• riduttore acetilene <b>EC/68</b></li><li>• carrello guida e compasso</li></ul>
<b>70170</b>	cassetta grande vuota	



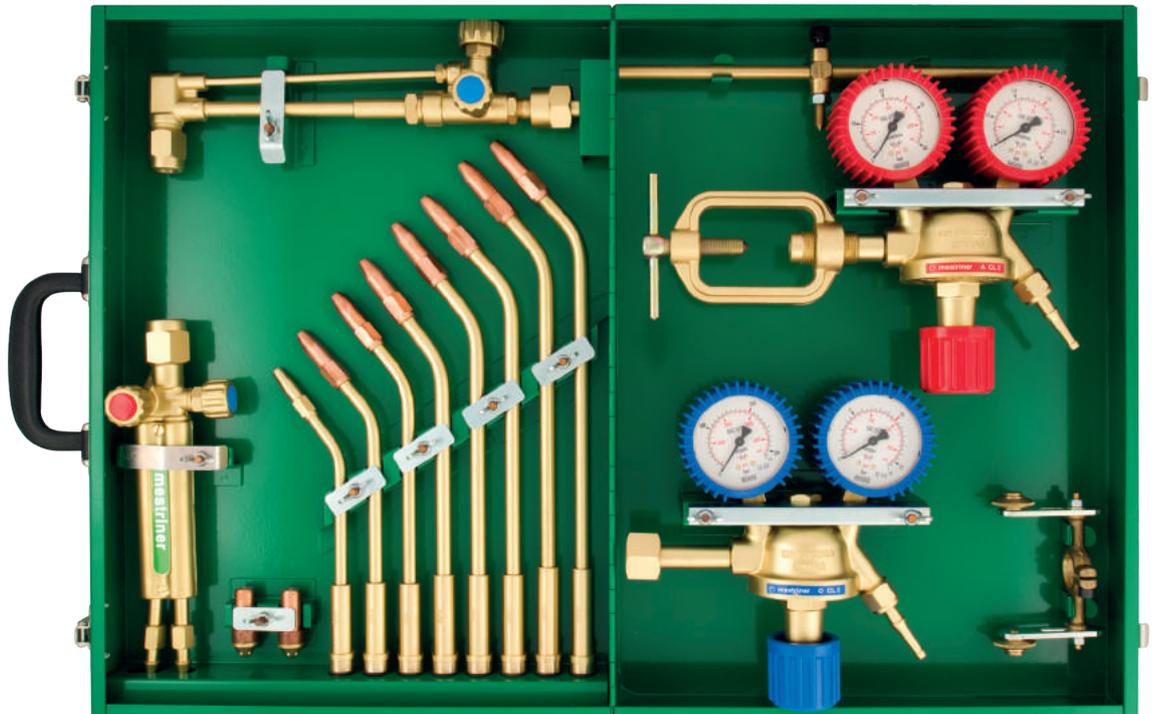
<b>Mestriner 40000</b>	metal box with:	
<b>UNIMES U40000</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• shank</li><li>• 6 welding heads lt. 100-150-350-500-750-1000</li><li>• cutting torch</li><li>• 2 acetylene nozzles n. 1 - 2</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Oxygen regulator <b>EC/68</b></li><li>• Acetylene regulator <b>EC/68</b></li><li>• torch guide + circle cutting attachment</li></ul>
<b>Mestriner 41000</b>	metal box with:	
<b>UNIMES U41000</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• shank</li><li>• 8 welding heads lt. 100-150-350-500-750-1000-1500-2000</li><li>• cutting torch</li><li>• 2 acetylene nozzles n. 1 - 2</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Oxygen regulator <b>EC/68</b></li><li>• Acetylene regulator <b>EC/68</b></li><li>• torch guide + circle cutting attachment</li></ul>
<b>70170</b>	empty big box	



40000  
U40000



41000  
U41000





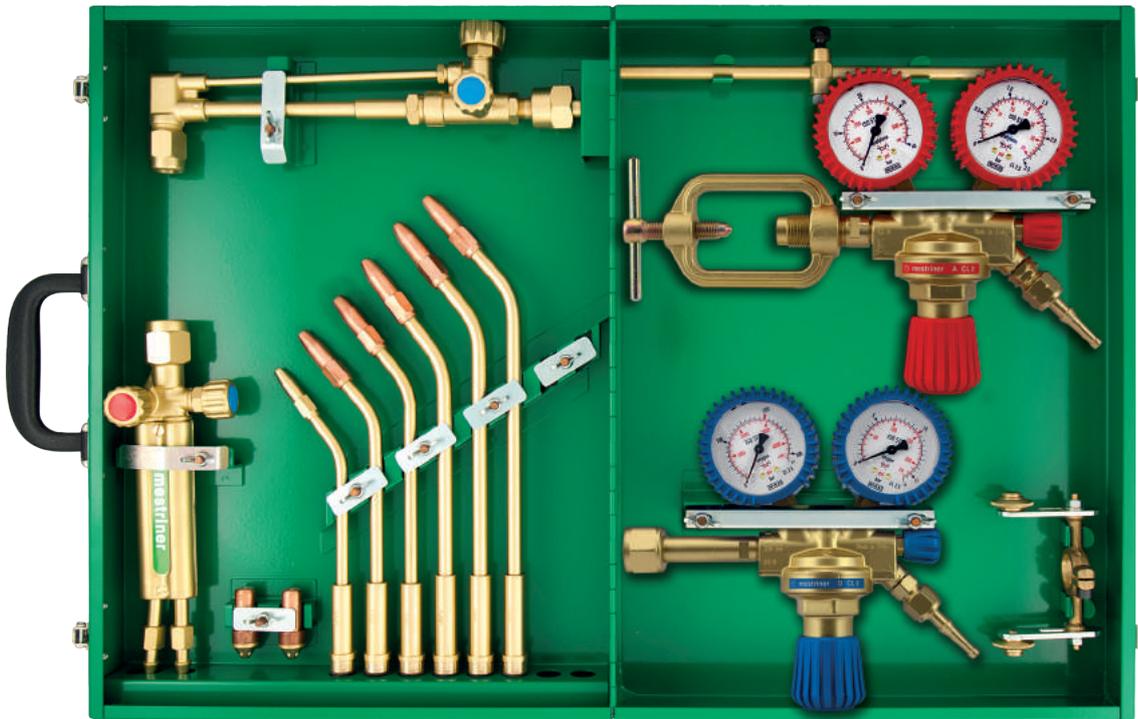
- Mestriner 42000** cassetta contenente:  
**UNIMES U42000**
- impugnatura a volantino
  - 6 lance saldatura da lt. 100-150-350-500-750-1000
  - lancia da taglio
  - 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2
- riduttore ossigeno **CR/77**  
• riduttore acetilene **CR/77**  
• carrello guida e compasso
- Mestriner 43000** cassetta contenente:  
**UNIMES U43000**
- impugnatura a volantino
  - 8 lance saldatura da lt. 100-150-350-500-750-1000-1500-2000
  - lancia da taglio
  - 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2
- riduttore ossigeno **CR/77**  
• riduttore acetilene **CR/77**  
• carrello guida e compasso
- 



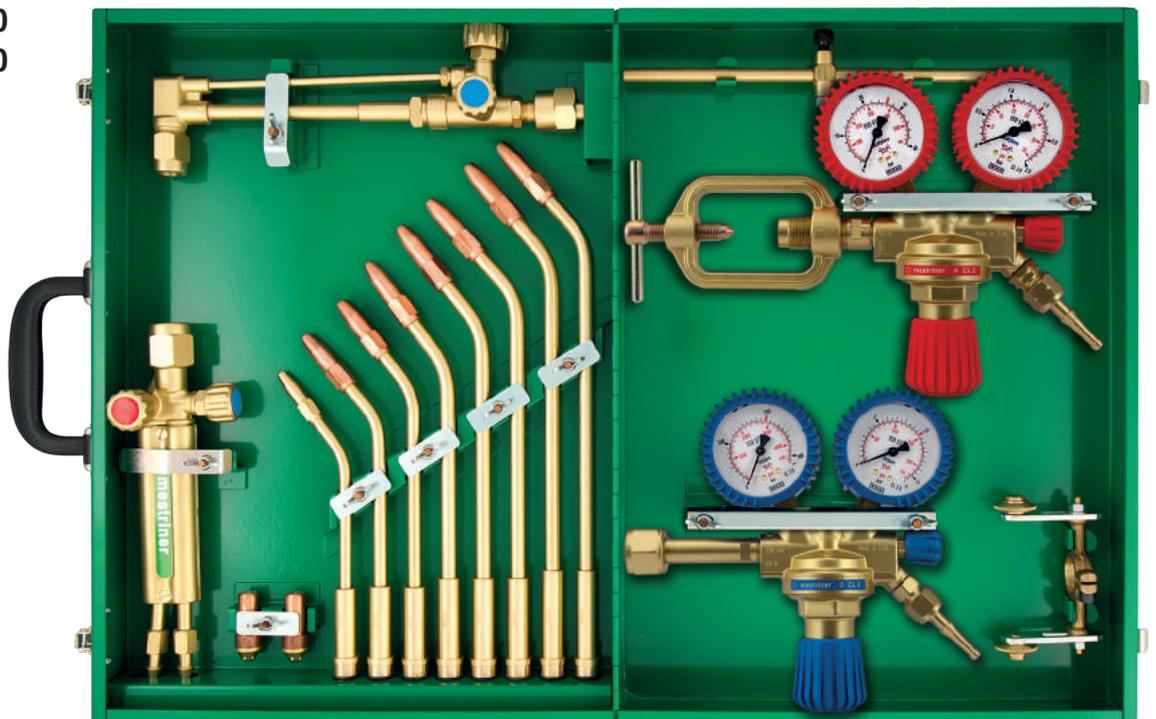
- Mestriner 42000** metal box with:  
**UNIMES U42000**
- shank
  - 6 welding heads lt. 100-150-350-500-750-1000
  - cutting torch
  - 2 acetylene nozzles n. 1 - 2
- Oxygen regulator **CR/77**  
• Acetylene regulator **CR/77**  
• torch guide + circle cutting attachment
- Mestriner 43000** metal box with:  
**UNIMES U43000**
- shank
  - 8 welding heads lt. 100-150-350-500-750-1000-1500-2000
  - cutting torch
  - 2 acetylene nozzles n. 1 - 2
- Oxygen regulator **CR/77**  
• Acetylene regulator **CR/77**  
• torch guide + circle cutting attachment



42000  
U42000



43000  
U43000





<b>Mestriner 44000</b>	cassetta contenente:	
<b>UNIMES U44000</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• impugnatura a volantino</li><li>• 6 lance saldatura da lt. 100-150-350-500-750-1000</li><li>• lancia da taglio</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2</li><li>• carrello guida e compasso</li></ul>
<b>Mestriner 45000</b>	cassetta contenente:	
<b>UNIMES U45000</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• impugnatura a volantino</li><li>• 8 lance saldatura da lt. 100-150-350-500-750-1000-1500-2000</li><li>• lancia da taglio</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2</li><li>• carrello guida e compasso</li></ul>
<b>70160</b>	cassetta piccola vuota	



<b>Mestriner 44000</b>	metal box with:	
<b>UNIMES U44000</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• shank</li><li>• 6 welding heads lt. 100-150-350-500-750-1000</li><li>• cutting torch</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2 acetylene nozzles n. 1 - 2</li><li>• torch guide + circle cutting attachment</li></ul>
<b>Mestriner 45000</b>	metal box with:	
<b>UNIMES U45000</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• shank</li><li>• 8 welding heads lt. 100-150-350-500-750-1000-1500-2000</li><li>• cutting torch</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2 acetylene nozzle n. 1 - 2</li><li>• torch guide + circle cutting attachment</li></ul>
<b>70160</b>	empty small box	



44000  
U44000



45000  
U45000





## elementi complementari additional elements



- 05194** kit saldatura portatile Mestriner ossigeno/acetilene  
**U05194** kit saldatura portatile UNIMES intercambiabile  
 Composto da:
- carrello portabombole lt. 5
  - bombola ossigeno vuota lt. 5 con certificato
  - bombola acetilene vuota lt. 5 con certificato
  - riduttore ossigeno - riduttore acetilene
  - 2 capsule sicurezza per riduttori ossigeno/acetilene
  - 2 valvole alluminio 3/8 DX - 3/8 SX per impugnatura
  - impugnatura tipo PG/73
  - lancia lt. 100
  - 5 mt. tubo gomma binato ossigeno/acetilene
- peso totale kg 25



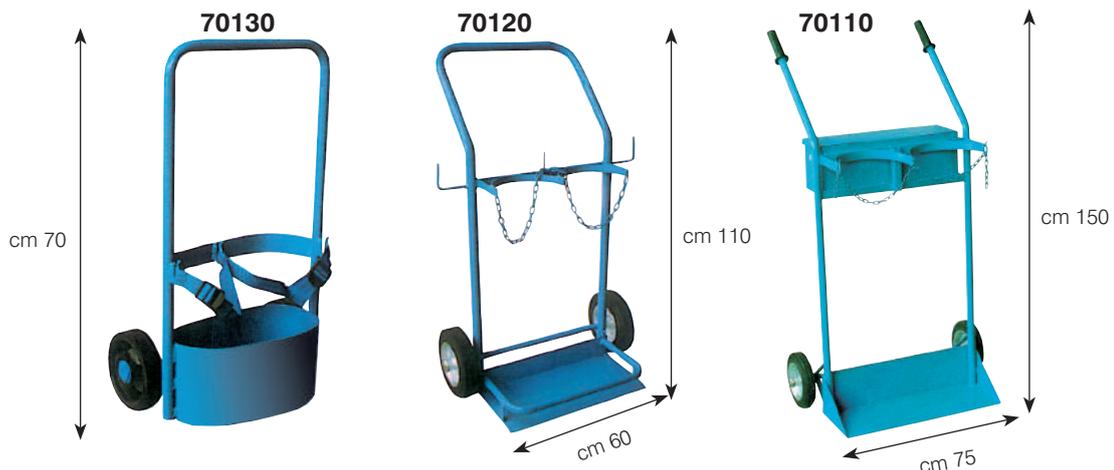
- 05194** Mestriner portable oxy/acetyl. welding sets  
**U05194** UNIMES portable oxy/acetyl. welding sets  
 with:
- trolley lt. 5
  - oxygen and acetylene cylinder lt. 5 (empty)
  - oxygen and acetylene regulators
  - oxygen and acetylene FBAs for regulators
  - oxygen and acetylene FBAs for shank 3/8 R - 3/8 L
  - shank model PG/73
  - welding head lt. 100
  - 5 mt. twin rubber hose
  - total weight kg 25



- 70110** carrello portabombole lt. 27/33/40 peso kg. 17  
**70120** carrello portabombole lt. 14 peso kg. 11  
**70130** carrello portabombole lt. 5 peso kg. 3.5



- 70110** trolley for lt. 27/33/40 cylinders weight kg. 17  
**70120** trolley for lt. 14 cylinders weight kg. 11  
**70130** trolley for lt. 5 cylinders weight kg. 3.5





- 08194** kit saldatura portatile Mestriner ossigeno/propano  
**U08194** kit saldatura portatile UNIMES intercambiabile  
 Composto da:
- carrello portabombola
  - bombola ossigeno vuota lt. 5 con certificato
  - bombola propano vuota lt. 1
  - riduttore ossigeno - riduttore propano
  - 2 capsule sicurezza per riduttori ossigeno/propano
  - impugnatura con lancia lt. 75
  - 5 mt. tubo gomma binato



- 08194** Mestriner portable oxy/propane welding sets  
**U08194** UNIMES portable oxy/propane welding sets  
 with:
- trolley
  - oxygen cylinder lt. 5 (empty)
  - propane cylinder lt. 1 (empty)
  - oxygen and propane regulators
  - oxygen and propane FBAs for regulators
  - shank with welding head lt. 75
  - 5 mt. twin rubber hose



- 70180/A** economizzatore ossigeno/acetilene  
**70180/P** economizzatore ossigeno/propano



- 70180/A** gas economiser oxygen/acetylene  
**70180/P** gas economiser oxygen/propane

### bombole vuote

- 70200** ossigeno lt. 5  
**70250** acetilene lt. 5  
**70300** CO<sub>2</sub> lt. 5  
**70350** argon lt. 5  
**70360** argon mix lt. 5  
**70400** ossigeno lt. 14  
**70500** acetilene lt. 14  
**70550** propano 1 kg  
**70600** propano 5 kg



### empty cylinders

- 70200** oxygen lt. 5  
**70250** acetylene lt. 5  
**70300** CO<sub>2</sub> lt. 5  
**70350** argon lt. 5  
**70360** argon mix lt. 5  
**70400** oxygen lt. 14  
**70500** acetylene lt. 14  
**70550** propane 1 kg  
**70600** propane 5 kg



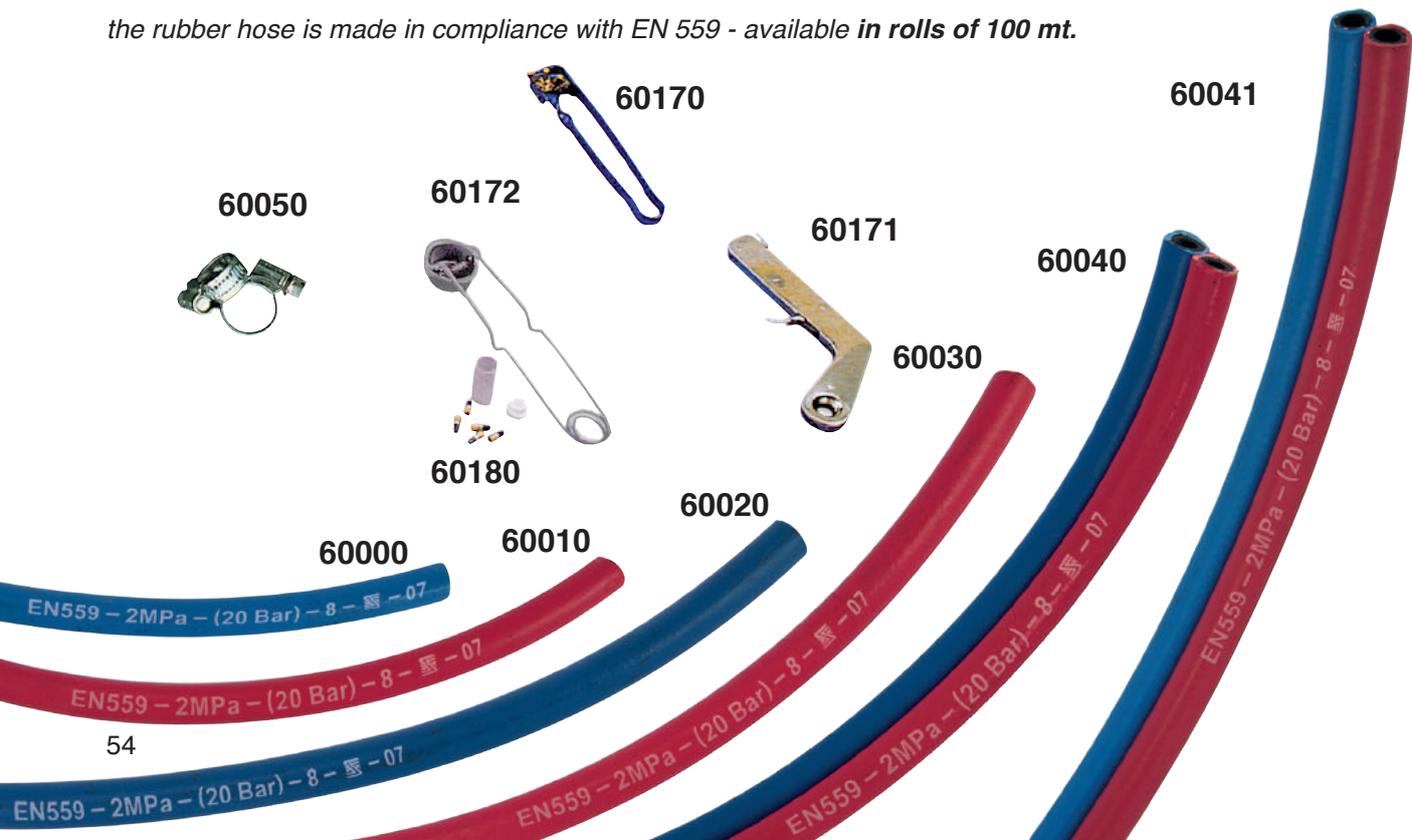
<b>60000</b>	tubo gomma ossigeno 6 x13	<b>60170</b>	accendigas a molla
<b>60010</b>	tubo gomma acetilene/propano 6 x 13	<b>60171</b>	accendigas a pistola
<b>60020</b>	tubo gomma ossigeno 8 x15	<b>60172</b>	accendigas a tazza
<b>60030</b>	tubo gomma acetilene/propano 8 x 15	<b>60180</b>	pietrina per accendigas
<b>60040</b>	tubo gomma binato 8 x15	<b>60190</b>	riduzione CO <sub>2</sub> /argon
<b>60041</b>	tubo gomma binato 6 x 13	<b>60191</b>	riduzione ossigeno/azoto
<b>60050</b>	fascetta stringitubo	<b>60200</b>	carrello guida
<b>60051</b>	set pulisci punte	<b>60210</b>	compasso con asta
<b>60160</b>	chiave per bombola acetilene	<b>60220</b>	carrello + compasso per punte IC
<b>60161</b>	chiave universale		

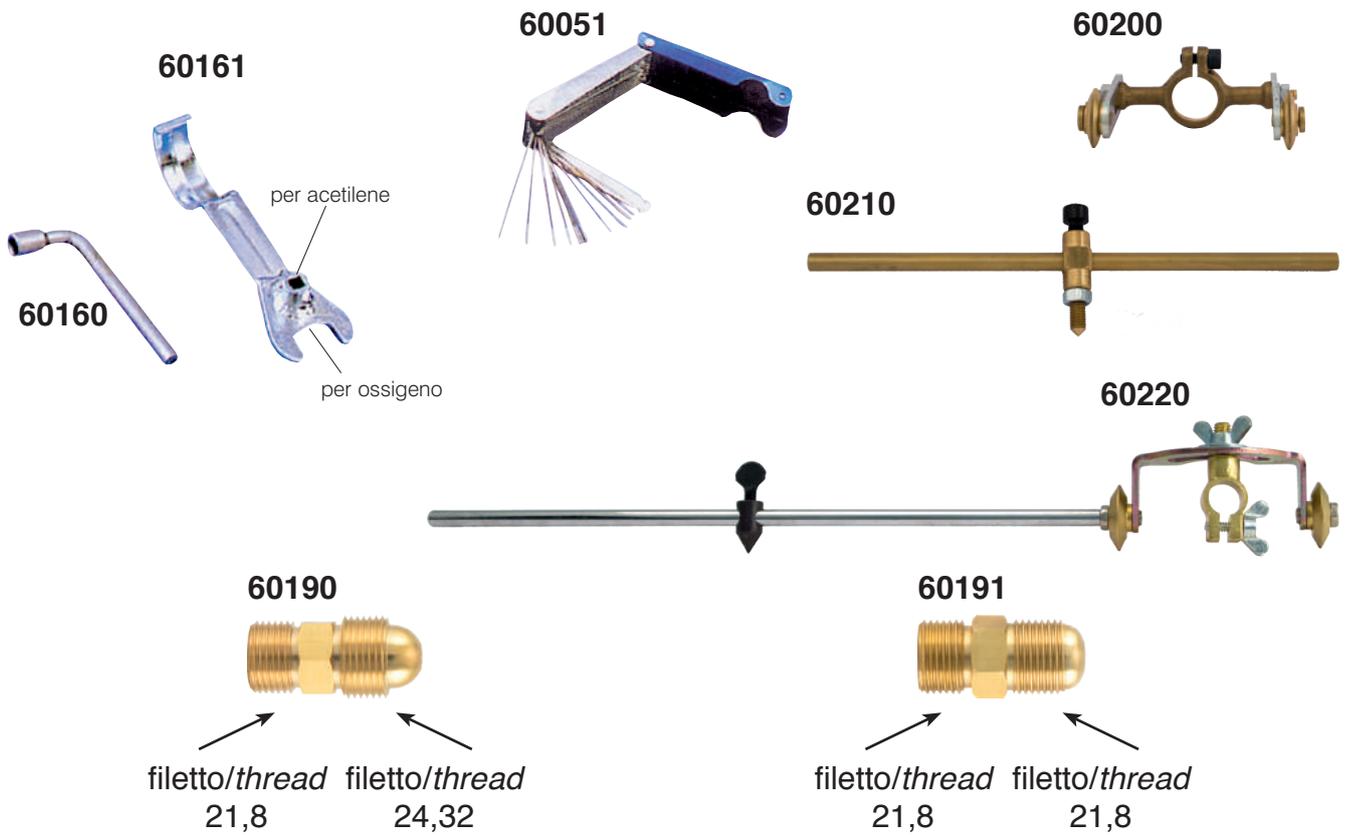
il tubo gomma può portare una pressione fino a 20 bar - realizzato in conformità della normativa EN 559 disponibile **in rotoli da mt. 100**



<b>60000</b>	<i>oxygen rubber hose 6 x 13</i>	<b>60170</b>	<i>spring gas lighter</i>
<b>60010</b>	<i>acetylene/propane rubber hose 6 x 13</i>	<b>60171</b>	<i>colt gas lighter</i>
<b>60020</b>	<i>oxygen rubber hose 8 x 15</i>	<b>60172</b>	<i>scoop gas lighter</i>
<b>60030</b>	<i>acetylene/propane rubber hose 8 x 15</i>	<b>60180</b>	<i>flints</i>
<b>60040</b>	<i>twin rubber hose 8 x 15</i>	<b>60190</b>	<i>CO<sub>2</sub>/argon connection</i>
<b>60041</b>	<i>twin rubber hose 6 x 13</i>	<b>60191</b>	<i>oxygen/nitrogen connection</i>
<b>60050</b>	<i>hose clips</i>	<b>60200</b>	<i>torch guide</i>
<b>60051</b>	<i>cleaning set for welding tips</i>	<b>60210</b>	<i>circle cutting attachment</i>
<b>60160</b>	<i>opening key for acetylene bottle</i>	<b>60220</b>	<i>torch guide + circle cutting attachment for IC - PNME - ANME nozzles</i>
<b>60161</b>	<i>universal key</i>		

*the rubber hose is made in compliance with EN 559 - available in rolls of 100 mt.*





## 60800 AVVOLGITUBO

- struttura in acciaio molto resistente
- verniciato con prodotti anticorrosione
- giunto girevole in ottone forgiato
- sigillatura con doppio "O" ring per impedire la perdita di gas
- numerose posizioni d'arresto che garantiscono la regolazione della lunghezza del tubo
- tubo esterno di collegamento di 90 cm
- completo di tubo binato 20 m
- specificare il Ø del tubo 8x15 - 5x10 mm

## 60800 HOSE WINDER

- steel frame
- varnished with anticorrosion products
- knuckle joint made of forged brass
- sealing with double "O" ring in order to prevent gas leaking
- many different stop points allow to adjust the length of the hose
- connecting outer hose 90 cm long
- provided with twin hose 20 m long
- please make the Ø of the hose clear: 8x15 or 5x10 mm



60800



**innesti rapidi in acciaio inox per collegare i tubi di gomma**

<b>80100</b>	blocco rapido riduttore ossigeno 3/8 F DX	<b>80300</b>	innesto rapido tubo-tubo F ossigeno
<b>80110</b>	innesto rapido con portagomma ossigeno M	<b>80310</b>	innesto rapido tubo-tubo F acetilene
<b>80200</b>	blocco rapido riduttore acetilene 3/8 F SX	<b>80400</b>	innesto rapido tubo-cannello 3/8 DX
<b>80210</b>	innesto rapido con portagomma acetilene M	<b>80410</b>	innesto rapido tubo-cannello 3/8 SX

riduttore  
80100 ossigeno  
80200 acetilene  
*regulator*  
80100 oxygen  
80200 acetylene

tubo  
80110 ossigeno  
80210 acetilene  
*rubber hose*  
80110 oxygen  
80210 acetylene



80300 tubo - tubo ossigeno  
80310 tubo - tubo acetilene  
*80300 tube - oxygen rubber hose*  
*80310 tube - acetylene rubber hose*

tubo  
80110 ossigeno  
80210 acetilene  
*rubber hose*  
80110 oxygen  
80210 acetylene



cannello  
80400 3/8 dx  
80410 3/8 sx  
*shank-cutting torch*  
80400 3/8 right  
80410 3/8 left



**swift connections in stainless steel for rubber hoses**

<b>80100</b>	<i>Oxygen regulator component 3/8 F R</i>	<b>80300</b>	<i>for tube-tube female oxygen</i>
<b>80110</b>	<i>for hose connection Oxygen male</i>	<b>80310</b>	<i>for tube-tube female acetylene</i>
<b>80200</b>	<i>Acetylene regulator component 3/8 F L</i>	<b>80400</b>	<i>for tube-thread 3/8 right</i>
<b>80210</b>	<i>for hose connection Acetylene male</i>	<b>80410</b>	<i>for tube-thread 3/8 left</i>



- 50360** doppio portagomma tubo Ø 6 e Ø 8
- 50380** derivazione a 3 vie DX
- 50380/CR** derivazione a 3 vie DX con rubinetto
- 50390** derivazione a 3 vie SX
- 50390/CR** derivazione a 3 vie SX con rubinetto

- 50360** double rubber hose connection Ø 6 - Ø 8
- 50380** three-way joint right
- 50380/CR** three-way joint right with control
- 50390** three-way joint left
- 50390/CR** three-way joint left with control

**50380**



**50390**



**50360**



**50380/CR**



**50390/CR**





## ricambi spare parts



### riduttori di pressione

<b>20245</b>	dado con portagomma 1/4 DX	<b>50240</b>	dado con portagomma ossigeno Ø 6 e Ø 8
<b>20246</b>	dado con portagomma 1/4 SX	<b>50241</b>	dado con portagomma acetilene Ø 6 e Ø 8
<b>20247</b>	dado 1/4 DX	<b>50242</b>	dado DX per portagomma ossigeno 3/8
<b>20248</b>	dado 1/4 SX	<b>50243</b>	dado SX per portagomma acetilene 3/8
<b>20249</b>	portagomma 1/4	<b>50244</b>	portagomma tubo Ø 6 e Ø 8
<b>25455</b>	dado argon M	<b>50250/A</b>	volantino di regolazione azzurro
<b>25583</b>	filtro inox di entrata	<b>50250/G</b>	volantino di regolazione grigio
<b>50200</b>	guarnizione in nylon	<b>50250/R</b>	volantino di regolazione rosso
<b>50210</b>	dado attacco ossigeno / CO <sub>2</sub>	<b>50250/N</b>	volantino di regolazione nero
<b>50211</b>	dado attacco 5/8 M DX	<b>50260</b>	valvola scarico sovrappressioni
<b>50212</b>	dado attacco 5/8 M SX	<b>50270</b>	membrana
<b>50213</b>	codolo per dado da 5/8 M DX e SX	<b>50280</b>	portaebanite ossigeno / acetilene / CO <sub>2</sub>
<b>50220</b>	codolo ossigeno / CO <sub>2</sub>	<b>50320</b>	vite per staffa acetilene
<b>50230</b>	codolo acetilene	<b>50370</b>	staffa riduttore acetilene



### Pressure reducers

<b>20245</b>	<i>nut with hose connection 1/4 DX</i>	<b>50240</b>	<i>nut with oxy hose connection Ø 6 - Ø 8</i>
<b>20246</b>	<i>nut with hose connection 1/4 SX</i>	<b>50241</b>	<i>nut with acetyl. hose connection Ø 6 - Ø 8</i>
<b>20247</b>	<i>nut 1/4 DX</i>	<b>50242</b>	<i>nut 3/8 R for oxy. hose connection</i>
<b>20248</b>	<i>nut 1/4 SX</i>	<b>50243</b>	<i>nut 3/8 L for acetyl. hose connection</i>
<b>20249</b>	<i>hose connection 1/4</i>	<b>50244</b>	<i>hose connection Ø 6 - Ø 8</i>
<b>25455</b>	<i>nut Male for argon</i>	<b>50250/A</b>	<i>blue regulating screw</i>
<b>25583</b>	<i>entry filter 50200</i>	<b>50250/G</b>	<i>grey regulating screw</i>
<b>50200</b>	<i>nylon gasket</i>	<b>50250/R</b>	<i>red regulating screw</i>
<b>50210</b>	<i>oxygen / CO<sub>2</sub> nut connection</i>	<b>50250/N</b>	<i>black regulating screw</i>
<b>50211</b>	<i>nut 5/8 male right</i>	<b>50260</b>	<i>overpressure safety valve</i>
<b>50212</b>	<i>nut 5/8 male left</i>	<b>50270</b>	<i>rubber membrane</i>
<b>50213</b>	<i>tang for nut 5/8 Male left-right</i>	<b>50280</b>	<i>plug with nylon core for oxy / acetylene / CO<sub>2</sub></i>
<b>50220</b>	<i>tang for oxygen / CO<sub>2</sub></i>	<b>50320</b>	<i>screw for acetylene clamp</i>
<b>50230</b>	<i>tang for acetylene</i>	<b>50370</b>	<i>acetylene clamp</i>



20247 20248



50242 50243



50211 50212



20245 20246 20249



50240 50241 50244



50213



50210



50280 ossig-acetileneCO<sub>2</sub>  
oxy-acetylene-CO<sub>2</sub>

50250/A azzurro/blu



50220 50230



25455



50260



50250/R rosso/red



50270



50200



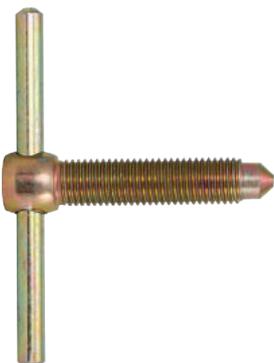
25583



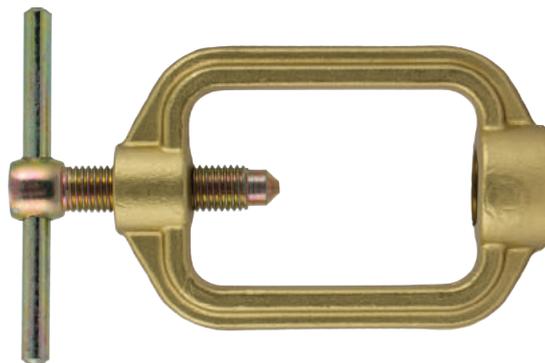
50250/N nero/black



50320



50370



50250/G grigio/grey





### riduttori di pressione

<b>50340</b>	flussometro lt 30	<b>60111</b>	manometro Ø 50 scala 0-315 per rid. Micro
<b>50341</b>	flussometro lt 15	<b>60112</b>	manometro Ø 50 scala 0-16 per rid. Micro
<b>60060</b>	manometro Ø 63 scala 0-315 neutro	<b>60113</b>	manometro Ø 50 scala 0-40 per rid. Micro
<b>60060OX</b>	manometro Ø 63 scala 0-315 ossigeno	<b>60114</b>	manometro Ø 50 scala 0-2,5 per rid. Micro
<b>60070</b>	manometro Ø 63 scala 0-16 neutro	<b>60115</b>	manometro Ø 50 scala 20 lt/CFH per rid. Micro
<b>60070OX</b>	manometro Ø 63 scala 0-16 ossigeno	<b>60120</b>	coprimanometro azzurro
<b>60080</b>	manometro Ø 63 scala 0-40 acetilene	<b>60130</b>	coprimanometro rosso
<b>60090</b>	manometro Ø 63 scala 0-2,5 acetilene	<b>60140</b>	coprimanometro nero
<b>60100</b>	manometro Ø 63 scala 0-4 propano	<b>60150</b>	coprimanometro grigio
<b>60110</b>	manometro Ø 63 30 lt/CFH CO2 argon		

tutti i manometri sono costruiti conformemente alla norma UNI EN ISO 5171 - scala in bar/psi



### Pressure reducers

<b>50340</b>	flowmeter CO2/argon 30 lt.	<b>60110</b>	30 lt/CFH CO2 / argon Ø 63
<b>50341</b>	flowmeter CO2/argon 15 lt.	<b>60111</b>	0-315 bar/PSI Ø 50
<b>50343</b>	flowmeter oxygen lt. 30	<b>60112</b>	0-16 bar/PSI Ø 50
<b>50344</b>	flowmeter oxygen lt. 15	<b>60113</b>	0-40 bar/PSI Ø 50
<b>60060</b>	0-315 bar/PSI Ø 63	<b>60114</b>	0-2,5 bar/PSI Ø 50
<b>60060OX</b>	0-315 bar/PSI Ø 63 oxygen	<b>60115</b>	20 lt/CFH Ø 50 CO2 / argon
<b>60070</b>	0-16 bar/PSI Ø 63	<b>60120</b>	plastic oxygen gauge cover
<b>60070OX</b>	0-16 bar/PSI Ø 63 oxygen	<b>60130</b>	plastic acetylene gauge cover
<b>60080</b>	0-40 bar/PSI Ø 63 acetylene	<b>60140</b>	plastic nitrogen gauge cover
<b>60090</b>	0-2,5 bar/PSI Ø 63 acetylene	<b>60150</b>	plastic CO2 / argon gauge cover
<b>60100</b>	0-4 bar/PSI Ø 63 propane		

All the pressure gauges are made in compliance with UNI EN ISO 5171



50340

50341



Lt 30

1/4



Lt 15

1/4

60060

60060 OX

60070

60070 OX



filetto/thread  
1/4

60080

60090

60100

60110



60111

60112

60113

60114

60115



filetto/thread  
1/8

60120

60130

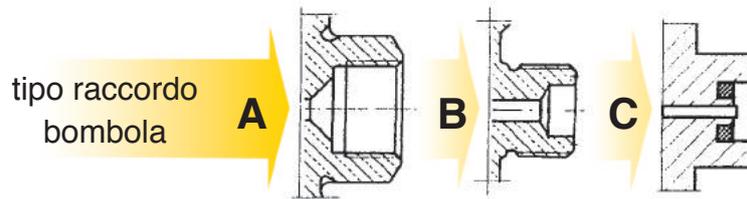
60140

60150





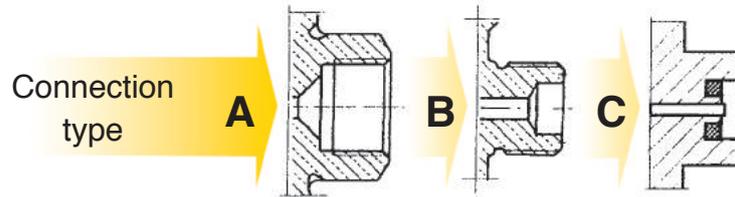
## Tabella delle connessioni di uscita per i gas più significativi *table of outlet connections for the most significant gases*



GAS	Formula chimica	Dimensioni	Norma	Tipo
Aria compressa		W 30 x 1/14"	UNI 4410	B
Azoto	N <sub>2</sub>	W 21,8 x 1/14"	UNI 4409	A
Argon	Ar	W 24,5 x 1/14"	UNI 4412	A
Elio	He	W 24,5 x 1/14"	UNI 4412	A
Idrogeno	H <sub>2</sub>	W 20 x 1/14" Sin.	UNI 4405/H	B
Metano	CH <sub>4</sub>	W 20 x 1/14" Sin.	UNI 4405/H	B
Ossido di Carbonio	CO	W 20 x 1/14" Sin.	UNI 4405/H	B
Ossigeno	O <sub>2</sub>	W 21,8 x 1/14"	UNI 4406	B
Anidride Carbonica	CO <sub>2</sub>	W 21,8 x 1/14"	UNI 4406	B
Protossido di azoto	N <sub>2</sub> O	G 3/8" A	UNI 9097	B
Acetilene	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	Ø 20 x Ø 10 mm	UNI 4411/1	C
		G 5/8" Sin.	UNI 4411/2	A
Ammoniaca	NH <sub>3</sub>	W 30 x 1/14" Sin.	UNI 4407	B
Anidride solforosa	SO <sub>2</sub>	W 21,8 x 1/14"	UNI 4406	B
Propano	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	W 20 x 1/14" Sin.	UNI 4405/P	B
Butano	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	W 20 x 1/14" Sin.	UNI 4405/P	B
Cloro	Cl <sub>2</sub>	W 1" x 1/8"1	UNI 4408	B
Ossido di etilene	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O	W 20 x 1/14" Sin.	UNI 4405/H	B
Fosgene	COCl <sub>2</sub>	W 21,8 x 1/14"	UNI 4406	B
Refrigerante		W 21,8 x 1/14"	UNI 4406	B

# Tabella delle connessioni di uscita per i gas più significativi

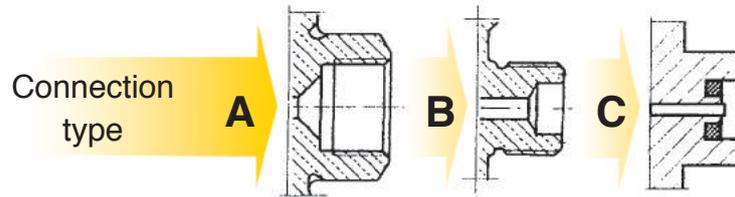
## table of outlet connections for the most significant gases



GAS	Chemical symbol	Dimensions	Standard	Type
Compressed air		G 5/8"	BS 341 nr. 3	A
Nitrogen	N <sub>2</sub>	G 5/8"	BS 341 nr. 3	A
Argon	Ar	G 5/8"	BS 341 nr. 3	A
Helium	He	G 5/8"	BS 341 nr.3	A
Hydrogen	H <sub>2</sub>	G 5/8" LH	BS 341 nr. 2	A
Methane	CH <sub>4</sub>	G 5/8" LH	BS 341 nr. 2	A
Carbon Monoxide	CO	G 5/8" LH	BS 341 nr. 4	A
Oxygen	O <sub>2</sub>	G 5/8"	BS 341 nr. 3	A
Carbon Dioxide	CO <sub>2</sub>	0,860" x 14 TPI	BS 341 nr. 8	B
Nitrous Oxide	N <sub>2</sub> O	11/16" x 20 TPI	BS 341 nr. 13	B
Acetylene	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	G 5/8" LH	BS 341 nr. 2	A
Ammonia	NH <sub>3</sub>	G 1/2" A	BS 341 nr. 10	B
Sulphur Dioxide	SO <sub>2</sub>	G 1/2" A	BS 341 nr. 10	B
Propane	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	G 5/8" LH	BS 341 nr. 4	A
Butane	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	G 5/8" LH	BS 341 nr. 4	A
Chlorine	Cl <sub>2</sub>	G 5/8" A	BS 341 nr. 6	B
Ethylene Oxide	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O	G 5/8" A LH	BS 341 nr. 7	B
Phosgene	COCl <sub>2</sub>	G 5/8" A	BS 341 nr. 6	B
Refrigerant		G 5/8" A	BS 341 nr. 6	B



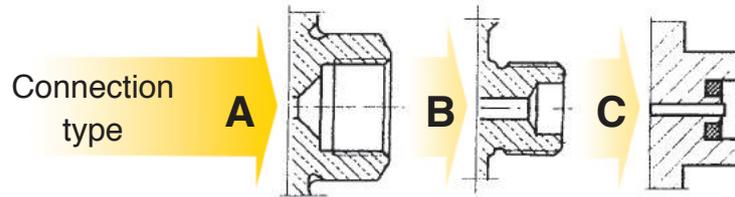
## Tabella delle connessioni di uscita per i gas più significativi *table of outlet connections for the most significant gases*



GAS	Chemical symbol	Dimensions	Standard	Type
Compressed air		0.825" -14 NGO RH EXT	CGA 346	B
Nitrogen	N <sub>2</sub>	0.965" -14 NGO RH INT	CGA 580	A
Argon	Ar	0.965" -14 NGO RH INT	CGA 580	A
Helium	He	0.965" -14 NGO RH INT	CGA 580	A
Hydrogen	H <sub>2</sub>	0.825" -14 NGO LH EXT	CGA 350	B
Methane	CH <sub>4</sub>	0.825" -14 NGO LH EXT	CGA 350	B
Carbon Monoxide	CO	0.825" -14 NGO LH EXT	CGA 350	B
Oxygen	O <sub>2</sub>	0.903" -14 NGO RH EXT	CGA 540	B
Carbon Dioxide	CO <sub>2</sub>	0.825" -14 NGO RH EXT	CGA 320	B
Nitrous Oxide	N <sub>2</sub> O	0.825" -14 NGO RH EXT	CGA 326	B
Acetylene	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	0.885" -14 NGO LH INT	CGA 510	A
Ammonia	NH <sub>3</sub>	3/8" -18 NGT RH INT	CGA 240	A
Sulphur Dioxide	SO <sub>2</sub>	1.030" -14 NGO RH EXT	CGA 660	B
Propane	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	0.885" -14 NGO LH INT	CGA 510	A
Butane	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	0.885" -14 NGO LH INT	CGA 510	A
Chlorine	Cl <sub>2</sub>	1.030" -14 NGO RH EXT	CGA 660	B
Ethylene Oxide	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O	0.885" -14 NGO LH INT	CGA 510	A
Phosgene	COCl <sub>2</sub>	1/8" -27 NGT RH INT	CGA 160	A
Refrigerant		1.030" -14 NGO RH EXT	CGA 660	B

# Tabella delle connessioni di uscita per i gas più significativi

## table of outlet connections for the most significant gases

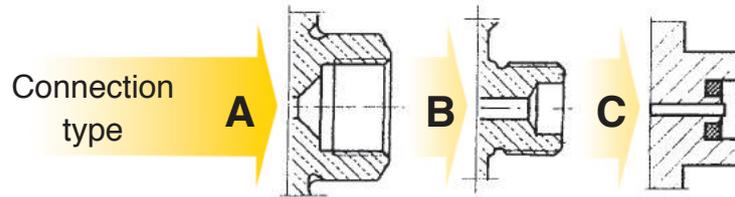


GAS	Chemical symbol	Dimensions	Standard	Type
Compressed air		*Ø 24 x 2	NF E 29-650/D	B
		Ø 30 x 1,75	NF E 29-650/B	B
Nitrogen	N <sub>2</sub>	Ø 21,7 x 1,814	NF E 29-650/C	B
Argon	Ar	Ø 21,7 x 1,814	NF E 29-650/C	B
Helium	He	Ø 21,7 x 1,814	NF E 29-650/C	B
Hydrogen	H <sub>2</sub>	Ø 21,7 x 1,814 LH	NF E 29-650/E	B
Methane	CH <sub>4</sub>	Ø 21,7 x 1,814 LH	NF E 29-650/E	B
Carbon Monoxide	CO	Ø 21,7 x 1,814 LH	NF E 29-650/E	B
Oxygen	O <sub>2</sub>	Ø 22,91 x 1,814	NF E 29-650/F	A
Carbon Dioxide	CO <sub>2</sub>	Ø 21,7 x 1,814	NF E 29-650/C	B
Nitrous Oxide	N <sub>2</sub> O	Ø 26 x 1,5	NF E 29-650/G	A
Acetylene	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	Ø 21 x Ø 10	NF E 29-650/A	C
		Ø 22,91 x 1,814 LH	NF E 29-650/H	A
Ammonia	NH <sub>3</sub>	Ø 21,7 x 1,814	NF E 29-650/C	B
Sulphur Dioxide	SO <sub>2</sub>	Ø 27 x 2	NF E 29-650/K	B
Propane	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	Ø 21,7 x 1,814 LH	NF E 29-650/E	B
Butane	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	Ø 21,7 x 1,814 LH	NF E 29-650/E	B
Chlorine	Cl <sub>2</sub>	Ø 25,4 x 31,75	NF E 29-650/J	B
Ethylene Oxide	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O	Ø 21,7 x 1,814 LH	NF E 29-650/E	B
Phosgene	COCl <sub>2</sub>	Ø 27 x 2	NF E 29-650/K	B
Refrigerant		Ø 21,7 x 1,814	NF E 29-650/C	B

\*seulement pour les gaz médicaux



## Tabella delle connessioni di uscita per i gas più significativi *table of outlet connections for the most significant gases*



GAS	Chemical symbol	Dimensions	Standard	Type
Compressed air		G 5/8"	DIN 477 nr. 13	A
Nitrogen	N <sub>2</sub>	W 24,32 x 1/14"	DIN 477 nr. 10	B
Argon	Ar	W 21,8 x 1/14"	DIN 477 nr. 6	B
Helium	He	W 21,8 x 1/14"	DIN 477 nr. 6	B
Hydrogen	H <sub>2</sub>	W 21,8 x 1/14" LH	DIN 477 nr. 1	B
Methane	CH <sub>4</sub>	W 21,8 x 1/14" LH	DIN 477 nr. 1	B
Carbon Monoxide	CO	W 1" x 1/8" LH	DIN 477 nr. 5	B
Oxygen	O <sub>2</sub>	G 3/4"	DIN 477 nr. 9	B
Carbon Dioxide	CO <sub>2</sub>	W 21,8 x 1/14"	DIN 477 nr. 6	B
Nitrous Oxide	N <sub>2</sub> O	G 3/8"	DIN 477 nr. 11	B
Acetylene	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	Ø 15,3 x Ø 7,5	DIN 477 nr. 3	C
Ammonia	NH <sub>3</sub>	W 21,8 x 1/14"	DIN 477 nr. 6	B
Sulphur Dioxide	SO <sub>2</sub>	G 5/8"	DIN 477 nr. 7	B
Propane	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	W 21,8 x 1/14" LH	DIN 477 nr. 1	B
Butane	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	W 21,8 x 1/14" LH	DIN 477 nr. 1	B
Chlorine	Cl <sub>2</sub>	W 1" x 1/8"	DIN 477 nr. 8	B
Ethylene Oxide	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O	W 21,8 x 1/14" LH	DIN 477 nr. 1	B
Phosgene	COCl <sub>2</sub>	W 1" x 1/8"	DIN 477 nr. 8	B
Refrigerant		W 21,8 x 1/14"	DIN 477 nr. 6	B

